

SECTION E : DESCRIPTION DE LA MACHINE

E. 1. PARTIE TECHNOLOGIQUE

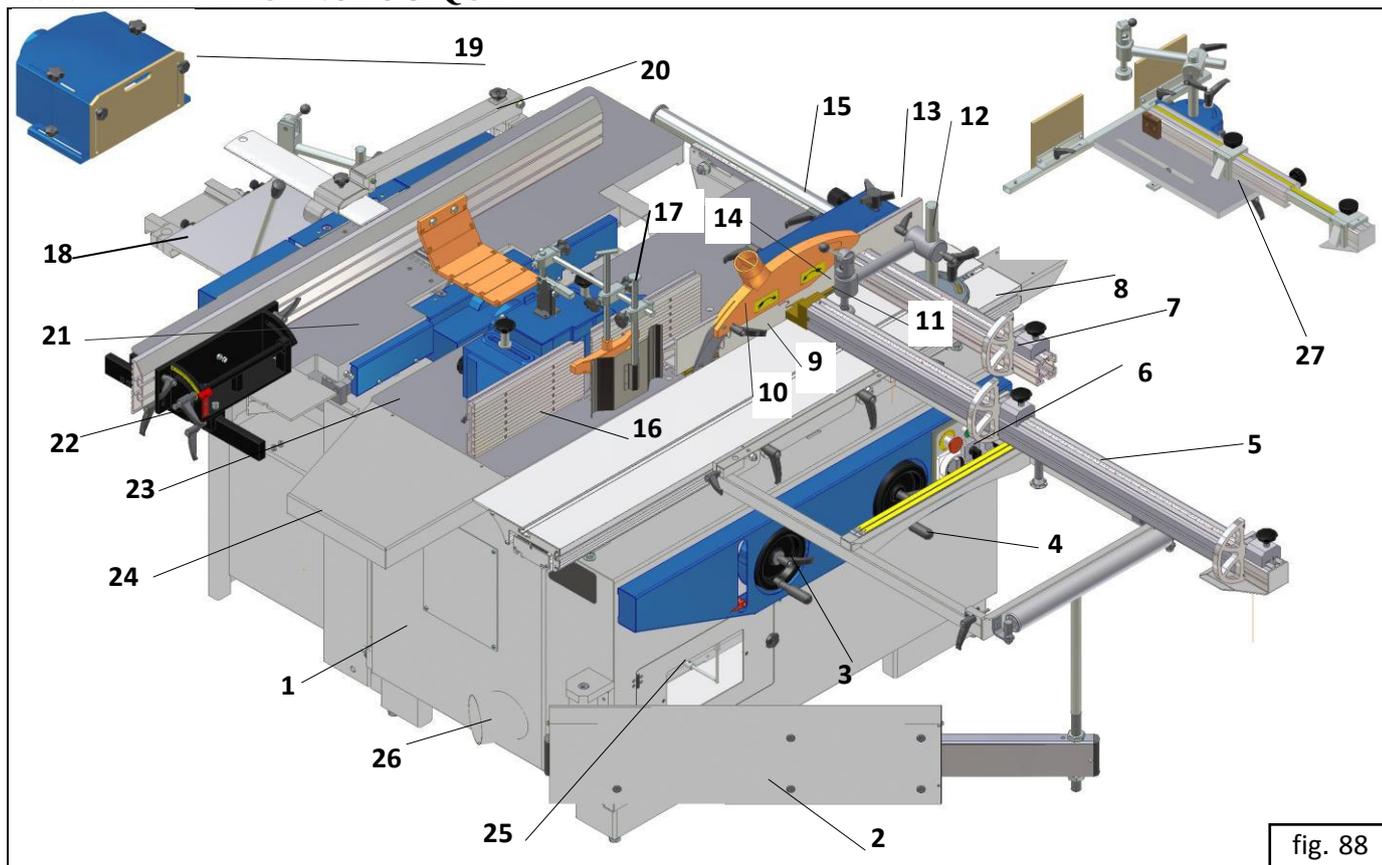


fig. 88

Parties principales de la machine

- | | | | |
|--|---|---|---|
| 1. Bâti | | 16. Boite de protection en fraisant avec des tés d'appui | |
| 2. Poutre télescopique | * | 17. Accessoire de pression sur la verticale et l'horizontale | |
| 3. Mécanisme de réglage de l'arbre à fraise en hauteur | | 18. Perceuse. | * |
| 4. Mécanisme de réglage de la lame sous un angle | | 19. Boite de protection de coupe de tenons | * |
| 5. Règle télescopique (transversale) avec chariot de tronçonnage | * | 20. Protecteur du dégauchissage | |
| 6. Organes de commande | | 21. Tables de travail du dégauchissage. | |
| 7. La règle tournant | * | 22. Guider du dégauchissage | |
| 8. Table de formatage | | 23. Table de travail immobile | |
| 9. Lame principale | * | 24. Table l'allongement | |
| 10. Protecteur pour lame avec goulottes d'aspiration | | 25. Accessoire de blocage de l'arbre à fraise pour le changement d'instrument | |
| 11. Lame inciseur | * | 26. Bouts pour les copeaux | |
| 12. Accessoire pour serrer le détail | * | 27. Table de coupe de tenons | * |
| 13. Mécanisme de réglage de la lame en hauteur | | | |
| 14. Mécanisme de réglage de l'inciseur | * | | |
| 15. Guide parallèle | | | |

* - Délivré par commande (optionnel)

La machine comporte dans deux assembles bâtis soudés de tôles en acier sur lequel est montée une table rigide de travail en fonte grise avec surface de travail rectifiée.

On place le matériau usiné sur la table et on le fait avancer vers l'outil respectif en règle générale manuellement, mais on peut utiliser aussi entraîneur mécanisé.

Les pièces de plus grande taille peuvent être placées aussi sur la table mobile, laquelle se déplace.

A. Ensemble “SCIE CIRCULAIRE”

La scie circulaire est destinée à:

⇓ Coupe longitudinale et transversale de bois ou matériaux similaires au bois (par exemple: plaques agglomérées de bois et fibres, plaques agglomérées de particules de bois, plaques agglomérées de copeaux de bois, plaques agglomérées de tille, contre – plaqué, plaques laminées et non laminées) à l’aide de la guide parallèle d’appui et de la barre – poussoir.

⇓ Débitage de plaques à l’aide de la table mobile, de la poutre télescopique d’appui et du dispositif de serrage de la pièce.

La lame de scie circulaire est placée à l’intérieur de la table et peut être réglée en hauteur et obliquement par rapport à la surface de travail.

La porte outil, avec sa commande, se trouve sous la surface de travail.

On place la pièce usinée sur la table et on l’avance, en principe manuellement, vers la lame, laquelle doit être réglée selon le procédé de travail envisagé.

Les pièces de plus grande taille peuvent être placées aussi sur la table mobile, laquelle se déplace manuellement pendant l’usinage.

Pour faire avancer les pièces on peut utiliser aussi un entraîneur mécanisé.

En option, la machine peut être équipée d’inciseur, servant d’éliminer l’éclatement des bords pendant la coupe avec la lame principale.

B. Ensemble “TOUPIE”

La l’ensemble toupie est destiné à la réalisation des opérations de travail suivantes :

⇓ Usinage de rainures et de tenons ;

⇓ Usinage de profilés ;

⇓ Fraisage selon gabarit (copiage) ;

⇓ Usinage de profil ;

L’usinage se fait à l’aide d’outil fixé sur broche verticale.

La broche porte toupie peut être réglée en hauteur et la position réglée pouvant être bloquée.

La broche porte toupie est placée à l’intérieur de la table recevant la pièce et peut descendre sous sa surface.

La broche porte toupie peut être bloquée en rotation pendant le changement d’outil.

La broche porte fraise peut descendre sous le niveau de la surface de travail de la machine, l’alésage dans cette dernière étant fermé par des anneaux.

C. Ensemble “DEGAUCHISSAGE”

Degauchissage

Cette opération de travail se réalise pour usiner le détail dans sa partie inférieure.

⇓ Le détail est mis sur les tables de travail de la dégauchisseuse avec sa partie large et son usinage s’effectue avec le cylindre a lames horizontales.

⇓ L’avance du détail s’effectue généralement a main, mais on peut utiliser un instrument de poussée.

⇓ Lors de l’usinage on doit utiliser l’outillage de protection du cylindre a lames et le guider de sustentions.

⇓ L’usinage l’effectue sur toute la surface du détail.

Jointurage

Cette opération de travail se réalise pour usiner le détail en bois dans leur partie étroite, sur les tables de travail de la dégauchissage.

⇓ Le détail avance contre le guider de sustentions pour jointurage et l’usinage s’effectue avec le cylindre a lames horizontal.

⇓ L’avance du détail s’effectue généralement a main, mais on peut utiliser un instrument de poussée.

- ⇓ Lors de l'usinage on doit utiliser l'outillage de protection du cylindre a lames et le guider de sustentions.
- ⇓ L'usinage l'effectue sur toute la surface du détail.

D. Ensemble “RABOTEUSE”

Dégauchissage a une épaisseur préalablement définie

Cette opération s'effectue dans le noeud « raboteuse »

- ⇓ Le détail est mis avec la surface au préalablement dégauchissais sur la table de travail de la raboteuse.
- ⇓ L'usinage s'effectue sur la partie supérieure avec le cylindre a lames horizontal.
- ⇓ La distance entre le cercle de coupe et la partie supérieure de la table de la raboteuse peut être réglée.
- ⇓ L'avance du détail s'effectue de manière mécanique atravers un arbre de poussée et un arbre de traction.
- ⇓ L'usinage l'effectue sur toute la surface du détail.



- ⇓ **Sur la machine on NE DOIT PAS effectuer des usinages qui ne concernent pas toute la surface du détail.**
- ⇓ **Des détails fortement incurvés, qui ne peuvent pas adhérer bien sur les tables de travail de la dégauchissages et sur le guider de sustentions NE DOIVENT PAS être usinés.**
Des détails avec des sections qui ne peuvent pas être entièrement englobés des gaufres anti-rejet lors du travail sur raboteuse NE DOIVENT PAS être usinés.

E. Ensemble “ PERCEUSE ”

- ⇓ Perforer des ouvertures avec diamètre jusqu'a 16 mm dans du détails bois.
- ⇓ Confection de canaux.

E.2. PARTIE ÉLECTRIQUE

La machine est équipée de :

- Indication lumineuse;
- Frein électronique pour l'arrêt électrodynamique du moteur;
- Disjoncteur pour le blocage de la mise en marche de la machine en cas de portière ouverte;
- Disjoncteur pour bloquer la mise en marche de la machine en cas d'axe bloqué de la fraise;
- Interrupteur du protecteur de la lame ;
- Interrupteur final pour bloquer la mise en marche de la machine avec tables de travail ouverte de la dégauchissage et de carter chasse copeaux ouvert;
- Protection thermique du moteur électrique;
- Fiche CEE pour l'alimentation de la machine du réseau électrique;
- L'équipement électrique est protégé de la poussière et de l'humidité en vertu de IP54:

SECTION F : ENTRETIEN DE LA MACHINE

F.1. NETTOYAGE DE LA MACHINE

Le nettoyage complet et total de la machine garantit sa longévité et représente un facteur de la sécurité de travail.



Avant le commencement de toutes opérations de nettoyage, de réglage et de démontage des pièces de la machine, arrêter la machine, tourner l'interrupteur général en position « 0 » /zéro/, mettre un tableau indicateur pour avertir les personnes extérieures pour l'entreprise et fermer l'interrupteur général avec un cadenas.

1. A la fin de chaque jour ouvrable, nettoyer la table de la machine et les espaces intérieurs avec un jet fort d'air comprimé.
2. Chaque semaine nettoyer toutes les parties mobiles à la térébenthine ou bien avec d'autres solvants convenables et inoffensifs.
3. Nettoyer de façon très attentive les guides des bâtis de support, les glissières du chariot, les guidages du guide outil parallèle, la cannelure – T de la table fixe avec une brosse douce et de la térébenthine d'autres solvants convenables et inoffensifs.

F. 2. LUBRIFICATION DE LA MACHINE

A l'aide d'une brosse douce nettoyer bien après 500 heures de travail, les courroies de la machine pour éliminer la poussière et les copeaux.

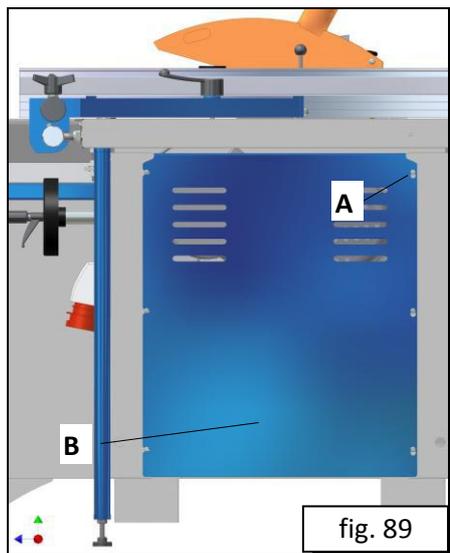
Nettoyer la machine avec un jet forte d'air comprimé et appliquer une couche mince d'huile ou de graisse sur toutes les parties mobiles de la machine.

Protéger les courroies et les poulies pour éviter l'encrassement possible avec d'huile ou de graisse.

F. 3. VÉRIFICATION APRÈS LE TRAVAIL, DE L'ÉTAT DE CERTAINS GROUPE

Avant le commencement de toutes opérations d'entretien de la machine en bon mettre la machine hors tension du réseau électrique.

F.3.1. Traction des courroies



Vérifier la traction des courroies après les premières dix heures du travail.

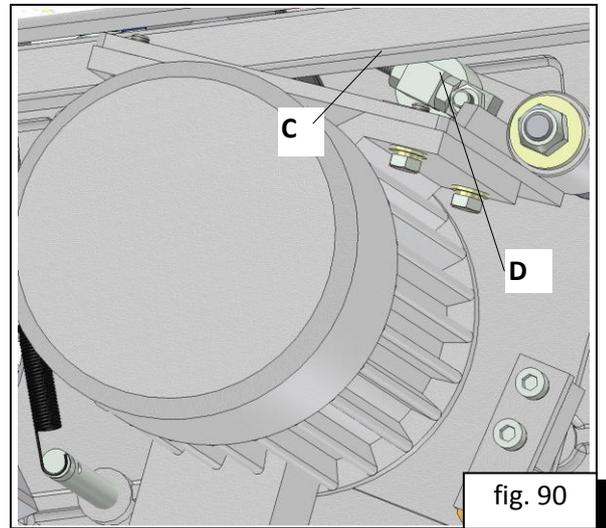
Traction des courroies du disque circulaire

Pour cela il faut faire ce qui suit :

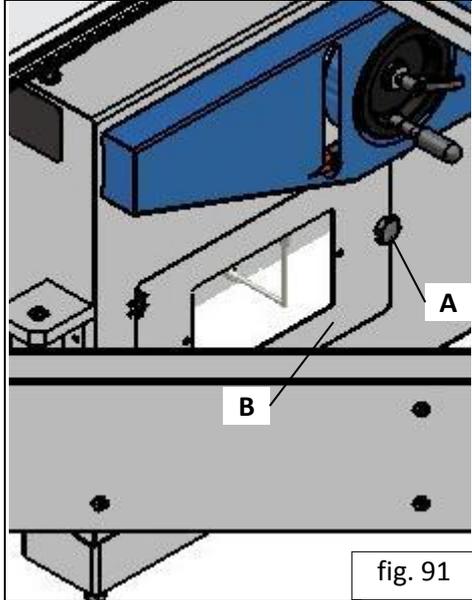
- ↓ Dévissez les vis **A** et déposez le couvercle **B** de la machine./fig. 89/

- ↓ Tout d'abord dévissez l'écrou **D** et vissez l'écrou **C** jusqu'à tendre les courroies /fig. 90/.
- ↓ Vissez à nouveau l'écrou **D**.
- ↓ Montez le couvercle **B** et les vis **A**.

La tension de la courroie plate s'obtient automatiquement par ressort.

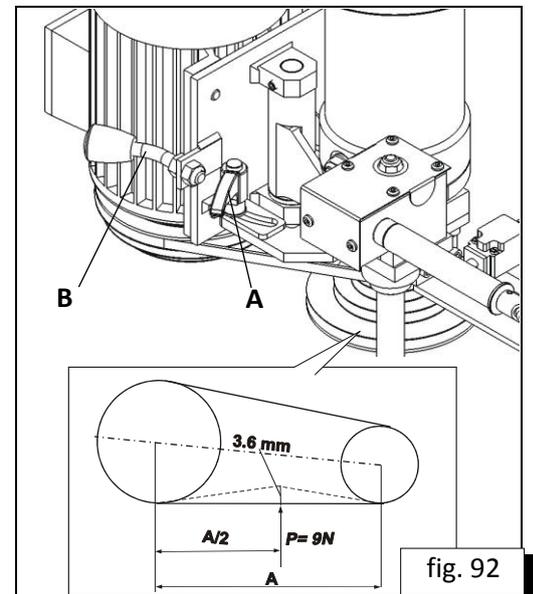


Traction des courroies de la toupie



Pour cela il faut faire ce qui suit :

- ↓ Tournez la manette **A** (fig. 91).
- ↓ Ouvrez la portière **B**, pour donner accès aux rondelles des courroies et à la courroie cunéiforme.
- ↓ Vérifiez la tension de la courroie d'après les données de la fig. 98.
- ↓ S'il est nécessaire d'étendre supplémentaires la courroie, il faut faire ce qui suit.
- ↓ Desserrez le levier de serrage **A** /fig. 92/.
- ↓ Étendez la courroie à l'aide du levier **B**.
- ↓ Serrez le levier **A** et



vérifiez de nouveau la tension de la courroie.

Il faut vérifier au moins une fois tous les six mois l'état de tension des courroies.

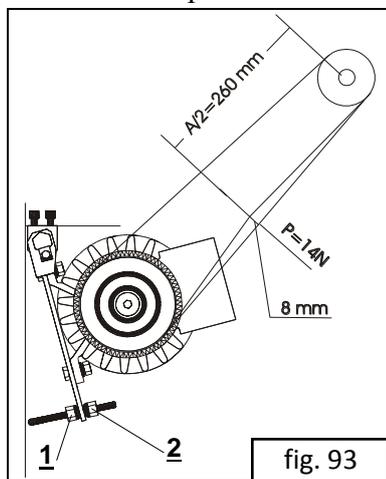
Les courroies ne doivent pas être trop tendues pour ne pas surcharger les roulements.

La tension exagérée provoque l'élongation des courroies, la surchauffe et une usure rapide.

Il faut éviter la contamination des courroies avec de l'huile, de la graisse, des solvants, de la peinture etc.

Nettoyez les courroies et les canaux des poulies de courroie et séchez à l'aide d'une brosse fine ou d'un tissu de laine ou de papier.

N'utilisez pas de solvants ou de produits similaires et surtout n'utilisez jamais de l'eau.



Tension des courroies dégauchisseuse - raboteuse

- ↓ Après les premières 10 heures de travail vous devez vérifier la tension des courroies et s'il est nécessaire vous devez le tendre supplémentaires (fig. 93) en désertant l'écrou **1**, et en resserrant l'écrou **2**. Enfin, serrez l'écrou **1**.



- ↓ Les courroies **NE DOIVENT PAS** être trop tendues, afin d'éviter des avaries des roulements et une surcharge.

- ↓ Après ceci vous devez vérifiez au moins une fois par mois la tension des courroies et de la chaîne et s'il est nécessaire vous devez les retendre.

F.3.2. Vérification du frein électronique pour le freinage électrodynamique du moteur

La machine est munie d'un frein électronique pour l'arrêt électrodynamique du moteur.

Le temps d'arrêt des révolutions de l'instrument à fraise ne doit pas dépasser les 10 secondes à partir du moment de la coupure du moteur.

Si le temps surpasse les 10 secondes, le frein doit être examiné par un spécialiste.

La fréquence de mise en marche du freinage doit être de 10 fois par heure au maximum.

F.3.3. Vérification de l'équipement de sûreté

Le travail sans danger avec la machine dépend des équipements de sûreté, définis dans la section **B.2.**

SCIE CIRCULAIRE

- Vérifiez toutes les semaines bouton d'arrêt d'urgence de la manière suivante:

La machine travaillant en conditions normales, enfoncez le bouton arrêt d'urgence. Le moteur doit s'arrêter.

- Vérifiez toutes les semaines le fonctionnement de l'interrupteur pour le changement d'outil:

- Poussez de la table mobile **A** aux directions la présentation tant que la goupille **B** toucheront dans le terminateur **C** (fig. 94).

- Inclinez le terminateur **C** et poussez de la table mobile **A** aux directions la présentation.

- Ouvrez le protecteur de la lame **F**.

- Appuyez sur le bouton vert.

- Le moteur ne doit pas démarrer.

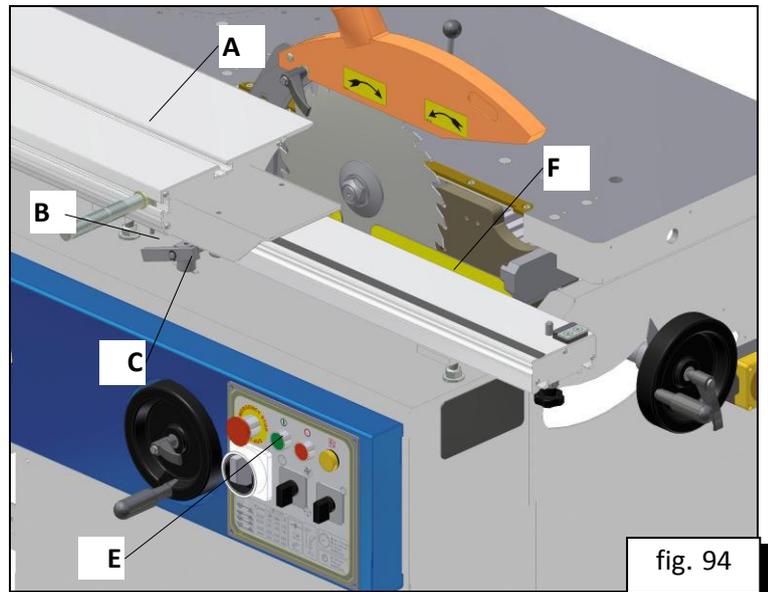


fig. 94

Vérification du protecteur de la lame

Avant de commencer le travail vérifiez le protecteur pour :

- fissures;
- gauchissements;
- fixation fiable sur le couteau diviseur ;

Protecteurs fissurés et cassés, ou protecteur qui ne peuvent pas être fixés de façon fiable, ne doivent pas être utilisés.

Vérification du couteau diviseur

Avant de commencer le travail vérifiez le couteau diviseur pour:

- fissures;
- gauchissements;
- fixation fiable sur le support;

La distance entre le couteau diviseur et la couronne dentée de la lame doit être 3-8 mm sur toute la largeur de coupe;

Compatibilité avec l'épaisseur de la lame.

Lames d'écartement cassées et fissurées et celles qui ne correspondent pas à l'épaisseur de la lame, ne doivent pas être utilisées.

TOUPIE

Vérification de la boîte de protection avec tés d'appui

Avant de commencer à travailler, vérifiez:

- La bonne fixation de la boîte de protection avec les tés d'appui sur la table;
- S'il y a des fissures ou des fêlures sur la boîte de protection;

–Si les tés d’appui sont bien fixés sur la boîte de protection;

–Si les tés d’appui ne sont pas tordus;

Il ne faut pas utiliser des boîtes de protection fissurées ou cassées, sinon de les changer avec des solides.

Des tés tordus ou déformés ne doivent pas être utilisés, sinon de les changer avec des bons.

Vérifiez chaque semaine le travail des interrupteurs des portes du bloc fraise. La machine ne doit pas pouvoir démarrer avec les portes ouvertes..

Vérification de l’équipement de pression verticale et horizontale.

- s’il y a des semelles de pressions verticales fêlées, cassées ou usées;

- la présence d’un refouler au complet;

- le manque de manettes ou bien des manettes cassées d’ajustement.

Détails fêlés, manquants, cassés ou usés de l’équipement: les substituer avec des neufs.

DÉGAUCHISSEUSE - RABOTEUSE

Arrêteurs pour la protection contre un rejet du détail

Chaque arrêteur, après avoir été tourné vers le haut doit se baisser en position initiale sur l’action de son propre poids.

Les dents des arrêteurs doivent toujours être affûtés, dans le cas contraire il y a un risque considérable du rejet du détail.

Des arrêteurs salis de résine ou difficilement amovibles doivent être nettoyés à l’aide d’un pinceau et de la térébenthine, ensuite bougés et séchés avec de l’air sous pression.

S’il y a des arrêteurs abîmés, ils doivent se remplacer.

PERCEUSE

Suite à un travail prolongé, il est possible qu’un certain jeu apparaisse entre les galets du panneau intermédiaire et les canaux de la table et la base. L’élimination du jeu se fait de la façon suivante:

Dévisser la vis de blocage du galet respectif et, à l’aide de la clé 17, faire tourner le galet de manière à éliminer le jeu /l’axe des galets est excentrique avec une excentricité de 1 mm/ serrer de nouveau la vis de blocage.

NOTIONS GÉNÉRALES

Vérifiez régulièrement l’état et la présence d’écriteaux d’information sur la machine.

Les écriteaux doivent être visibles, lisibles et en bon état.

Ceci est valable surtout pour l’écriteau “Instructions de sécurité”.

Arrêt de la machine, conservation – démontage/mise au rebut de la machine

En retirant la machine d’exploitation, débrancher l’équipement électrique.

Si la machine ne va pas s’utiliser pour une période plus longue, après débrancher l’équipement électrique, nettoyez-la soigneusement et traitez-la avec un produit anticorrosif sur les guides, le canon de contre-pointe, l’arbre et les autres parties non peintes.

La machine ne doit pas se conserver dans des espaces humides et doit être à l’abri des influences atmosphériques.

La machine est fabriquée à base de matériaux non toxiques et inoffensifs. Lors de la mise au rebut, séparer les métaux des plastiques et les briser.

Situation extraordinaire

En cas d’inondation du lieu de travail, débranchez immédiatement le courant.

Avant de recommencer le travail, la machine doit s’inspecter par un technicien licencié.

En cas d'incendie, débranchez le courant immédiatement et utilisez les extincteurs.
Viser la base des flammes.

Avant de recommencer à utiliser la machine, le même doit s'inspecter par un technicien licencié.

La zone de travail autour de la machine doit toujours être libre /voir section C.1./.

La machine ne doit pas s'utiliser dans des espaces susceptibles de risque d'explosion.

F. 4. DÉPANNAGE



Avant de commencer à travailler sur l'élimination des imperfections, débranchez du réseau électrique.

La machine a été soumise à des tests dans l'usine de production et pour ceci vous pouvez travailler sans problèmes avec elle.

L'utilisation incorrecte et en dehors de sa destination peut mener à des avaries.

Avarie :

La machine ne démarre pas

Raison:

- Le disjoncteur principal est en position zéro "0".
- L'un des boutons d'arrêt d'urgence est enfoncé.
- Le protecteur de la lame est ouvert, ce qui a activé l'interrupteur de sécurité.
- Le fusible du circuit de commande est grillé.
- Le coupe-circuit automatique est déclenché.
- La porte de l'ensemble de fraise n'est pas bien fermée.
- Manque d'une ou plusieurs phases.
- L'arbre à fraises bloqué à travers la manette avec l'interrupteur s'est mis en marche.

Élimination:

- Mettez le disjoncteur principal en position un "1".
- Désactivez le bouton d'arrêt d'urgence par traction et rotation à droite simultanée.
- Fermez le protecteur.
- Remplacez le fusible. Réparez la cause de l'élimination du fusible.
- Enclenchez le coupe-circuit automatique. Réparez la cause du déclenchement du coupe-circuit.
- Vérifiez la porte et fermez-la.
- Vérifiez si toutes les 3 phases sont sous tension.
- Débloquez l'arbre à fraise.

Avarie:

La machine s'arrête en plein travail

Raison:

- Chute du courant d'une ou de plus de phases.
- Le fusible de la chaîne opérative est coupé
- Travail plus lourd que la puissance de la machine /surchage/. Thermocontact du moteur exclu.
- Défectueux de moteurs.

Élimination:

- Vérifiez si toutes les trois phases sont sous tension.
- Changez le fusible. Éliminez la cause de son avarie.
- Attendez que le moteur refroidisse.
- Ne surchargez pas la machine.
- Remplacez les moteurs.

Avarie:

Le moteur marche, mais la lame s'arrête au contact avec la pièce.

Raison:

- Les courroies sont détendues
- Les courroies et leurs poulies sont maculées de graisse ou d'huile

Élimination:

- Tendez les courroies
- Nettoyez soigneusement les courroies et les poulies ou remplacez les courroies

Avarie:

La dimension de la pièce usinée ne correspond pas à la dimension réglée par la guide d'appui de coupe transversale

Raison:

La guide est déplacée
L'échelle est déplacée

Élimination:

Ajustez la guide (fig.26)
Ajustez l'échelle

Avarie:

La dimension de la pièce usinée ne correspond pas à la dimension réglée par la guide d'appui parallèle

Raison:

- L'échelle du guide de tronçonnage parallèle est déplacée

Élimination:

Ajustez la guide d'appui parallèle à zéro (fig. 8)

Avarie:

Les coupes ne sont pas parallèles.

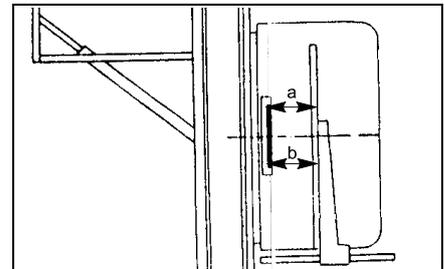
Raison:

- La guide d'appui parallèle n'est pas réglée correctement.

Élimination:

La guide d'appui parallèle doit être réglée de façon à obtenir du côté sortant un décalage de 0.10mm par rapport à la lame.

$a - b = 0.10 \text{ mm}$



Desserrez les écrous **B** /fig. 9/ et les écrous, qui leur sont opposés, **D**. Tournez l'un des écrous **A** et l'écrou, qui lui est opposé, **D**. Serrez les écrous **B** et les écrous, qui leur sont opposés, **D**, en respectant que la poutre **F** reste droite.

Avarie:

Les plaques ne sont pas correctement coupées sous format.

Raison:

- La guide de tronçonnage n'est pas correctement réglée.

Élimination:

Desserrez la poignée **B** /fig. 7/
Tournez la vis **I** dans le sens où la guide doit être perpendiculaire au mouvement de la table à format.

Avarie :

Vibrations au cours de travail.

Raison:

- Outil déséquilibré.

Élimination:

Affûtez correctement l'outil
Serrez les leviers de blocage de la position de l'arbre à fraises en hauteur et en inclinaison
Nivelez bien la machine à l'aide de tous les 4 appui de nivellement
Vérifiez l'équilibrage de l'outil.

Avarie:

Eclatement du matériau au début ou à la fin de l'avancement au cours de fraisage.

Raison:

- Ebauche en bois mal rabotée

Élimination:

Rabotez à nouveau le matériau afin d'obtenir une

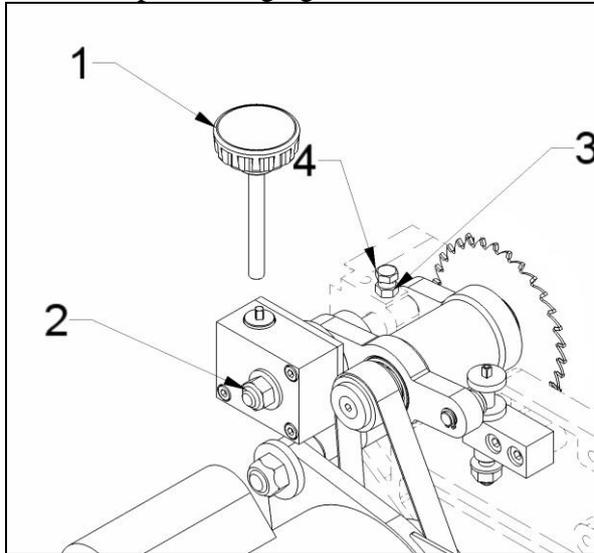
bonne planéité

Avarie:

La longueur de la course n'est pas suffisante pour régler la machine à tailler par rapport au plan de coupe de la scie principale

Raison:

Il existe de différents types de disques pour tailler – simples et doubles. Il est possible que votre disque soit différent de celui qui a été utilisé pour le réglage de la machine.



Élimination:

Quand vous avez atteint la position limite après avoir tourné le bouton, repère 1 dans l'une des deux directions mais ceci n'est pas suffisant pour régler la machine à tailler, effectuez les opérations suivantes:

1. Tournez le bouton, repère 1 dans la direction inverse en faisant environs 20 tours.
2. Dévissez le boulon M8X25, repère 4 et l'écrou M8, repère 3.
3. Par de petits coups sur l'axe, repère 2 dans l'une et dans l'autre direction, ajustez le disque pour tailler le plus près possible du plan de coupe de la scie principale.
4. Vissez le Boulon M8X25, repère 4 et l'écrou M8, repère 3.
5. En tournant le bouton, repère 1 dans l'une ou l'autre direction vous pouvez ajuster d'une manière précise la machine à tailler dans le plan de la scie principale. Pour un tour du bouton, l'élément qui taille se déplace de 0,05 mm.

Avarie:

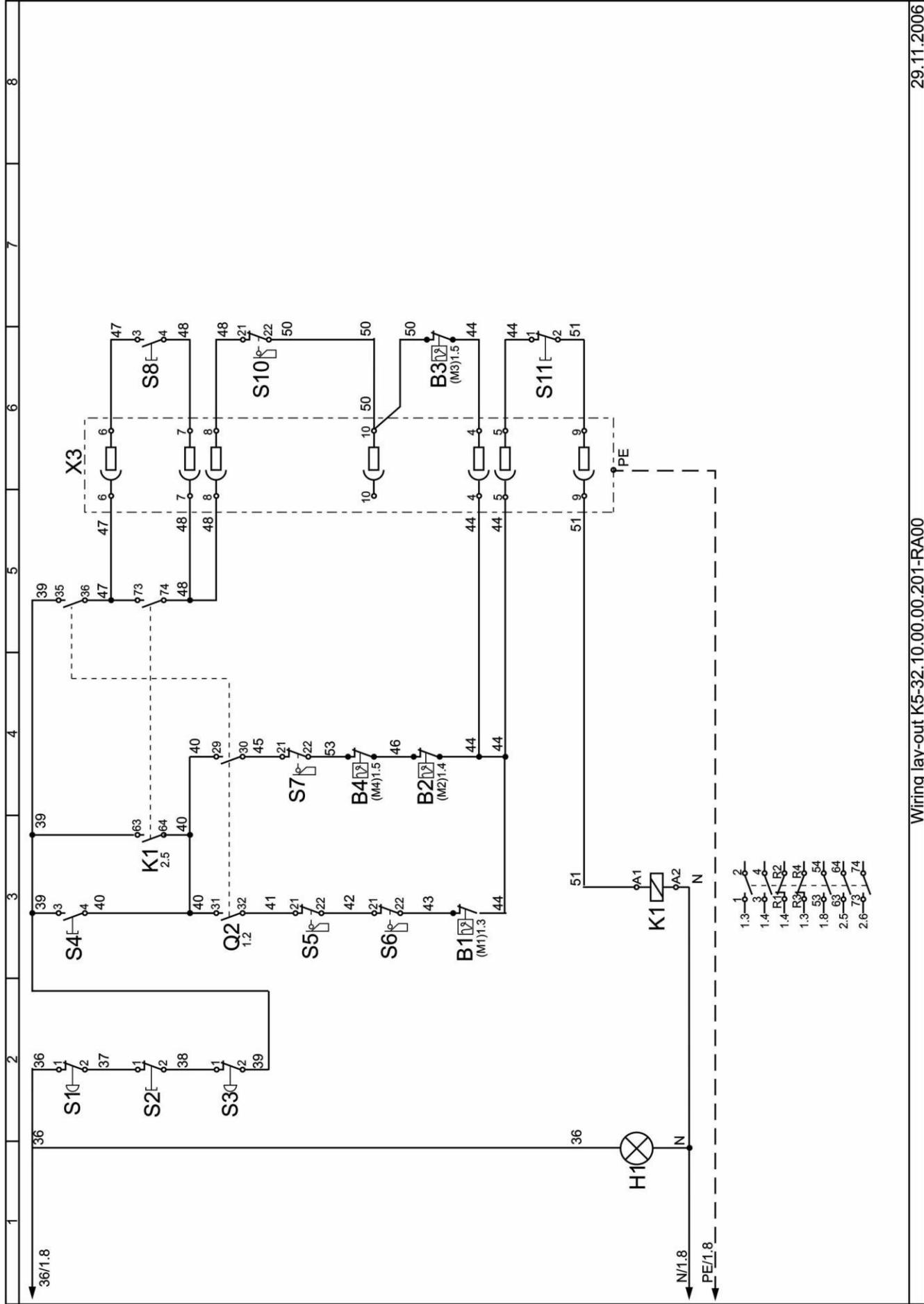
Il y a un problème lors du déplacement de la table de format dans l'une des deux positions extrêmes

Raison:

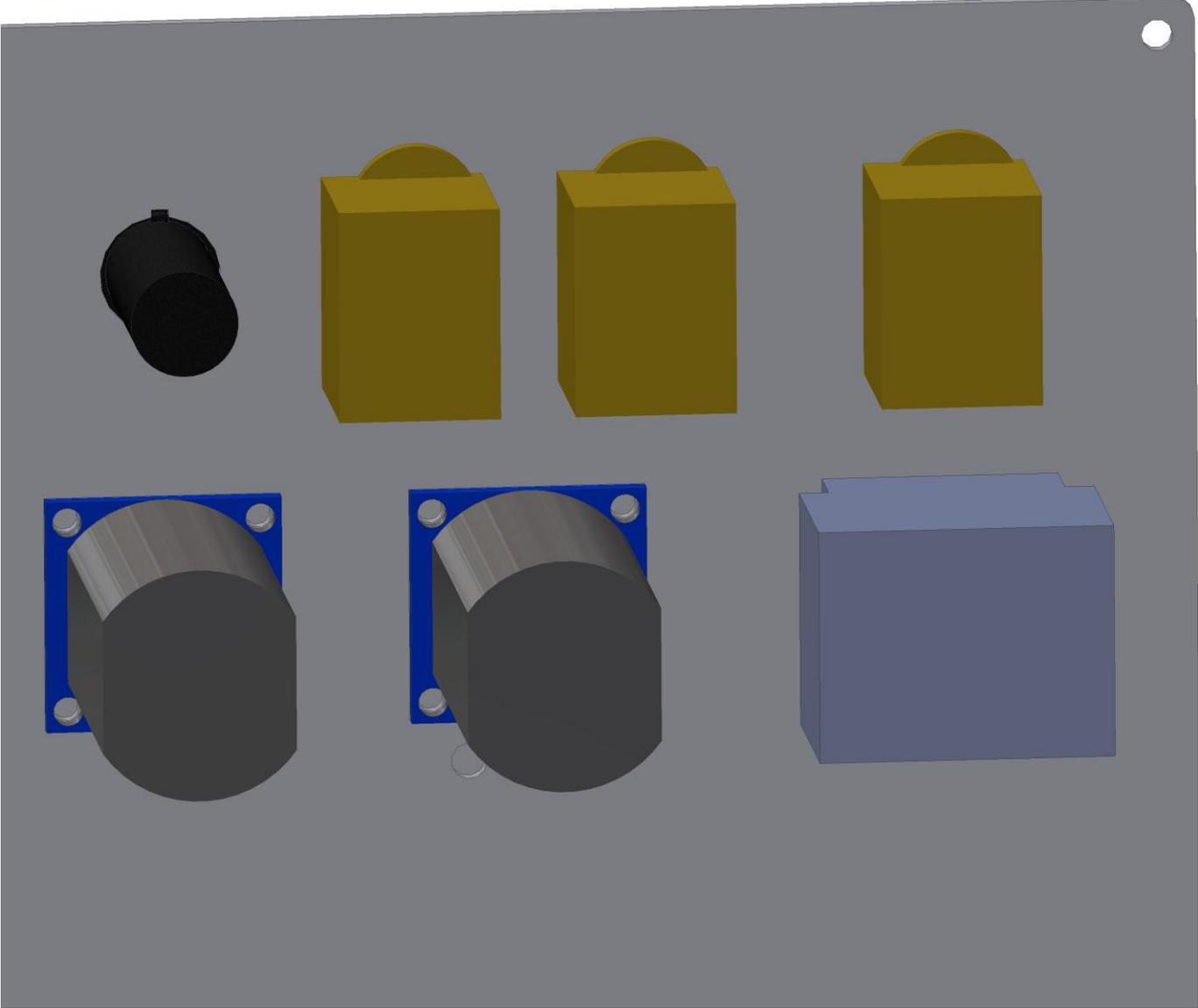
Quand de nombreux déplacements de courte distance sont effectués avec la table de format, le séparateur peut se déplacer tout seul.

Élimination:

La table de format est positionnée dans une position extrême et par des secousses brèves et pas trop fortes la position du séparateur est corrigée.



G.2. TABLEAU ÉLECTRIQUE – DISPOSITION DES ÉLÉMENTS

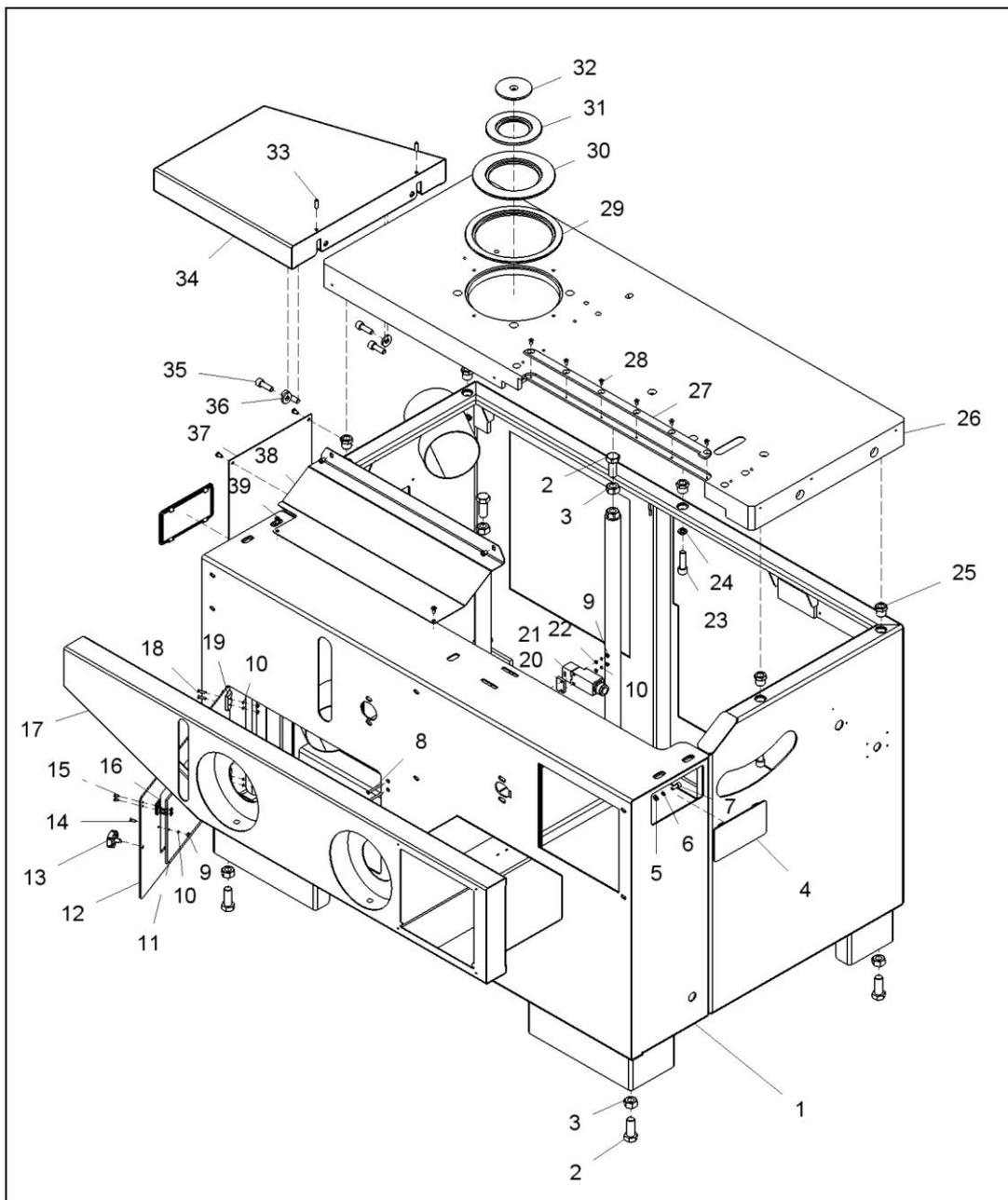


G.3. LISTE DES ÉLÉMENTS ÉLECTRIQUE

K5-32.10.00.00.210-RA0

Nr	Mar-king	Designation	Type	Company	Psc.
1.	Q1	Hauptschalter	D/640006-213		1
2.	Q2	Moduswahlschalter	T212-646637A-003M1	Sälzer	1
3.	Q3	Schalter	T212-61003-005M1	Sälzer	1
4.	H1	Leuchte gelb	S222	GE	1
5.	S1,	NOTAUS	B200E40		1
6.	S2	TASTE - Rot	B200DK		1
7.	S3	TASTE - Grün	P1EC400E40-K		1
8.	S4	NOTAUS	B100DY		1
9.	S8,S11	Tate – grün/rot	P2AB-M		1
10.	F3	Fuse terminal blocks	UK4-TG	GE	1
11.	F3	Fuse holder	ST-SI-UK4	GE	2
12.	D1	Electronic brake module	250V; No:4082.05		1
13.	K1,K2	Contactor	CL01AB00TN	GE	2
14.	K1,K2	Auxiliary contact block	BCLF10	GE	4
15.	F1.1,F1.2, F1.3	Automatic circuit breakers	V/099-004325		1
16.	S6,S9,S10, S11	Limit switch	FK-315		4
17.	M1	Motor	AT90L2;B3; 2.2kw;220/380V; 50Hz;8.7/5.9A; 2860min ⁻¹		1
18.	M2	Motor	AT90L2;B3; 2.2kw;220/380V; 50Hz;8.7/5.9A; 2860min ⁻¹		1
19.	M3	Motor	AT90L2;B3; 2.2kw;220/380V; 50Hz;8.7/5.9A; 2860min ⁻¹		1
20.	M4	Motor	AT-80A2;B14;F115 0.75kw;220/380V; 50Hz; 3.3/1.9A ; 2850min ⁻¹		1
21.	X1	CEE- socket	515-6;3P+N+PE	Stara	1
22.	X3	Equipment-mounting plug	HC-B 10ESTS HC-B 10-TEL/PG16S		1 1
23.	X3	Cable-mounting socket	HC-B 10EBUS HC-B 10-SMLD/2PG16		1 1

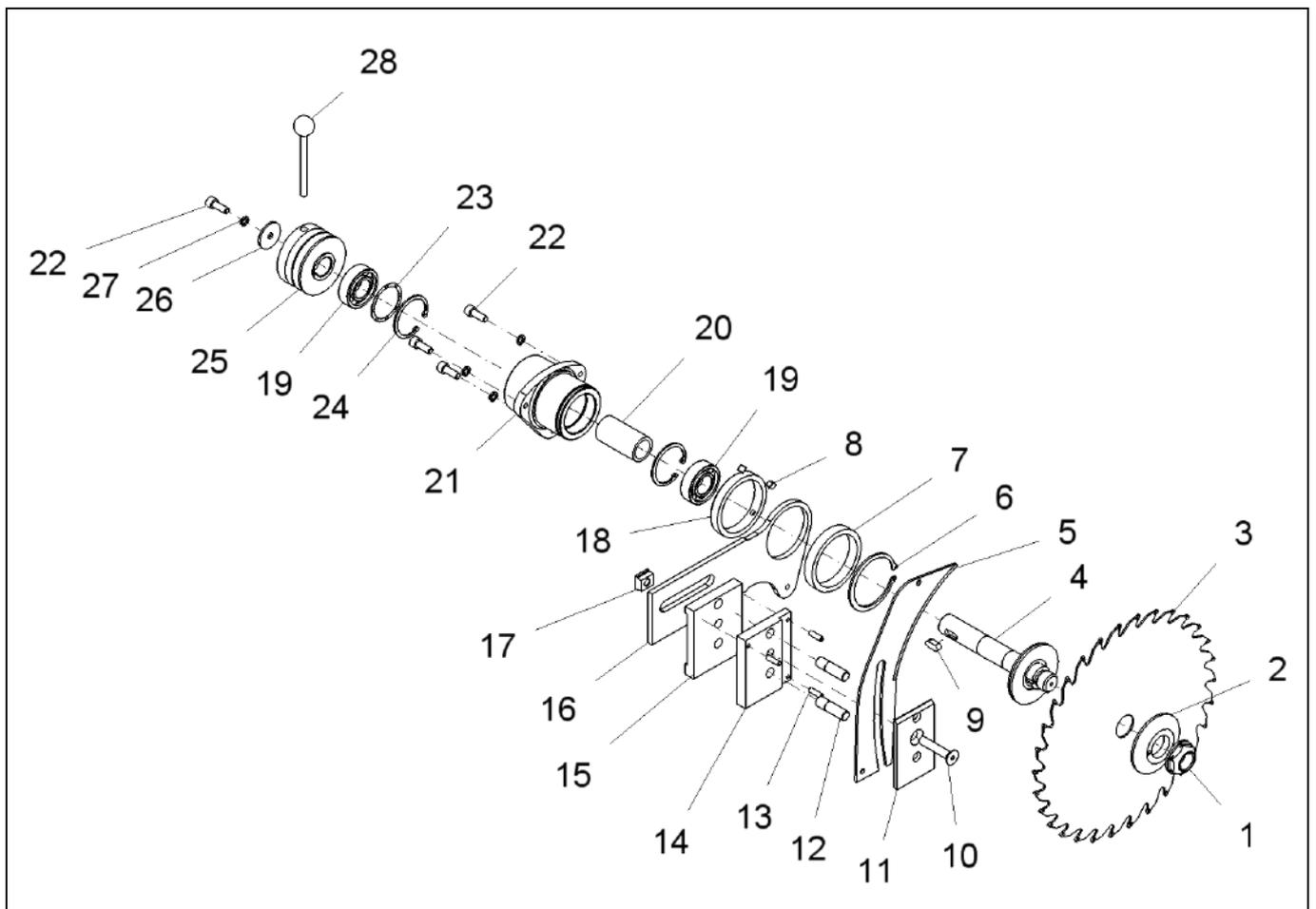
SECTION H : CATALOGUE DES PIÈCE DE RECHANGE



K5-32.01.00.00 CORPS ET PANNEAU AVEC INSERTION

1	K5-32.01.01.00.00	CORPS	1
2	DIN 931	BOULON M16X40	6
3	DIN 934	ÉCROU M16	6
4		COUVERCLE POLYAMIDE 150x80x3	2
5	DIN 125A	RONDELLE M6	6
6	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-6H	6
7	DIN 912	VIS M 6X16	6
8	DIN 7991	VIS M 4X40	2
9	DIN 934	ÉCROU M 4	14
10	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-4H	12
11	T1004.01.00.00.06	FENÊTRE	1
12	K5-32.01.00.00.11	PORTE	1
13	K5-32.01.00.00.28	MANETTE ÉTOILE	1
14	DIN 7991	VIS M 4X12	2
15	DIN 7991	VIS M M 4X8	2
16	FR -692	CLÉ DE ANGLE	1
17	K5-32.01.03.00.00	COUVERCLE ANTÉRIEUR	1
18	DIN 7991	VIS M 4X16	8
19	CTOM-36-40-15-24	GOND	2
20	T1004.01.01.00.05	LATTE POUR INTERRUPTEUR	1

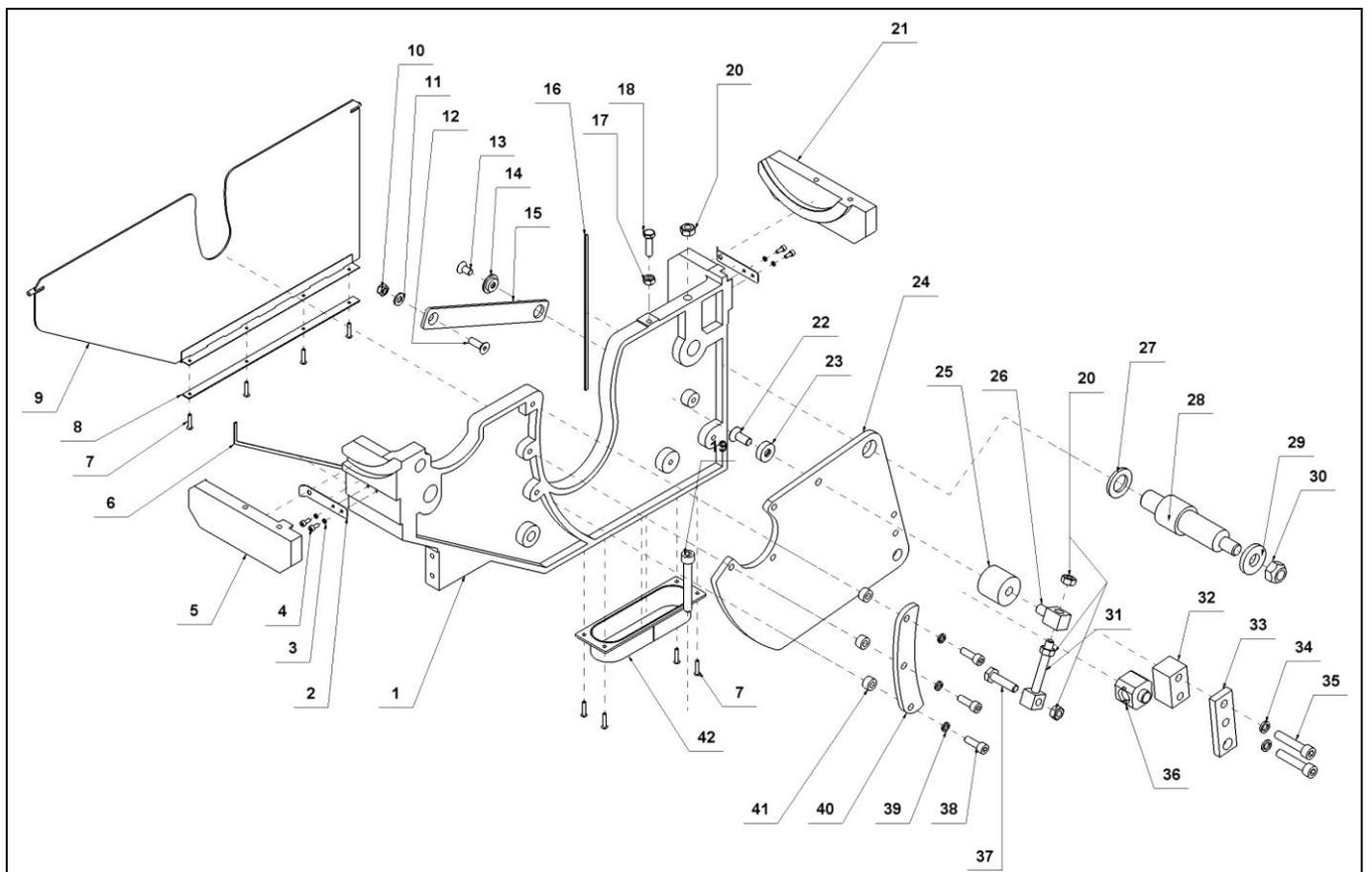
21	FR-692-D	INTERRUPTEUR	1
22	DIN 125A	RONDELLE M 4	2
23	DIN 912	VIS M12X40	5
24	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-12H	5
25	KZM 01.00.00.17	BOULON CREUX	5
26	K5-32.01.02.00.01	PANNEAU	1
27	S315.03.00.00.02	INSERTION	1
28	DIN 7991	VIS M 5X10	6
29	F250M.01.00.01.02	BAGUE ø160	1
30	KPF.00.03	BAGUE ø105	1
31	SF2300.01.00.02.05	BAGUE ø65	1
32	SF2300.01.00.02.06	COUVERCLE	1
33	DIN 913	VIS SANS TÊTE M 6x20	2
34	K5-32.01.29.01.00	TABLE L'ALLONGEMENT	1
35	DIN 912	VIS M10x30	4
36	DIN 7349	RONDELLE M10	2
37	T1004.01.00.00.24	COUVERCLE	1
38	K5-32.01.00.00.07	COUVERCLE	1
39	ISO 7380	VIS M 6X10	8



S315.08.00.00.00 CIRCULAIRE PRINCIPAL

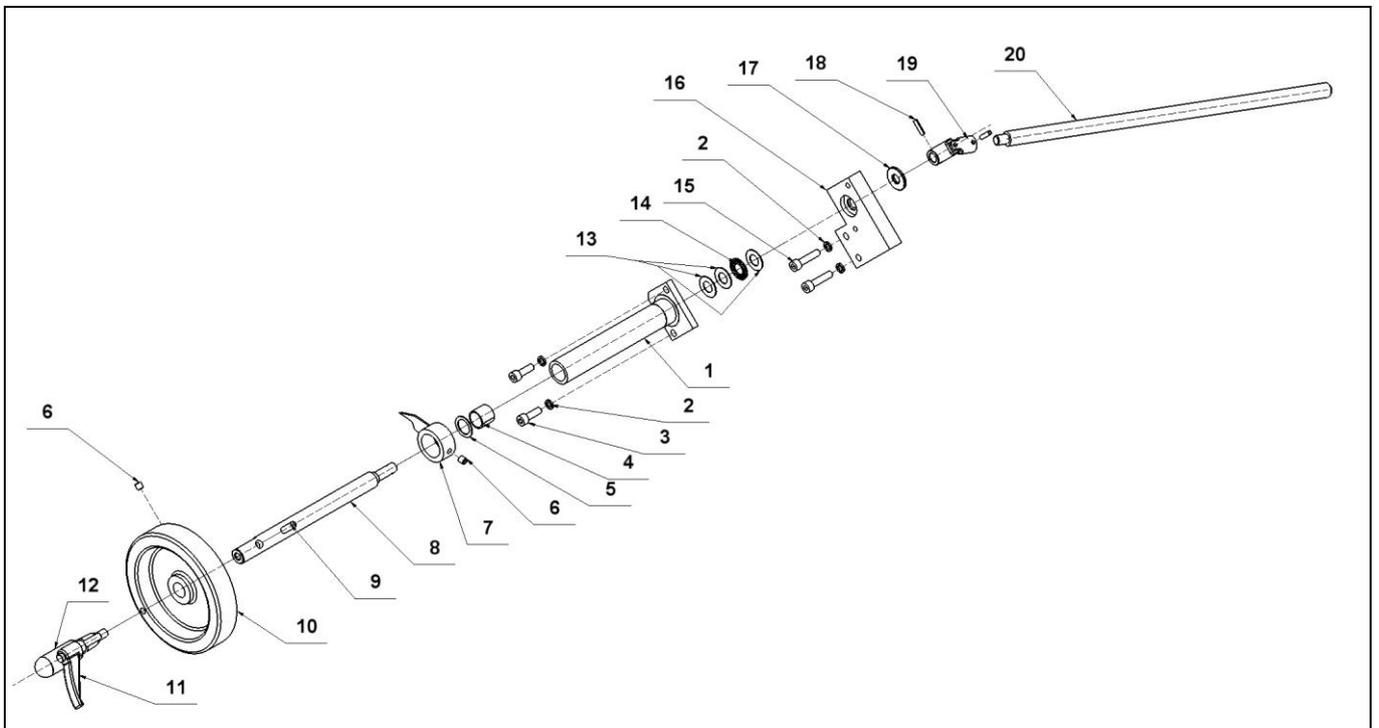
1	S315.08.00.00.01	ÉCROU	1
2	S315.08.00.02.00	BRIDE EXTÉRIEUR AVEC CLAVETTE	1
3*		DISQUE CIRCULAIRE $\varnothing 315 \times \varnothing 30 \times 3$	1
4	S315.08.00.27.00	ARBRE AVEC BRIDE $\varnothing 30$	1
5	S315.08.00.00.05	COUTEAU DIVISEUR	1
6	DIN 471	CIRCLIP EXTÉRIEUR $\varnothing 70$	1
7	S315.08.00.00.24	BAGUE D'APPUI	1
8	DIN 913	VIS SANS TÊTE M 8X8	2
9	DIN 6885A	CLAVETTE A8X7X20	1
10	S315.09.00.00.03	VIS M10X53	1
11	S315.09.00.00.04	LATTE ANTÉRIEURE	1
12	S315.09.00.00.07	GOUPILLE	2
13	DIN 913	VIS SANS TÊTE M 6X20	3
14	S315.09.00.00.08	LATTE INTERMÉDIAIRE	1
15	S315.09.00.00.09	LATTE ARRIÈRE	1
16	S315.09.00.00.10	PORTEUR	1
17	S315.09.00.00.11	CLAVETTE	1
18	S315.09.00.00.12	BAGUE D'APPUI	1
19		ROULEMENT RADIAL À BILLE 6205-2RS.C3	2
20	S315.08.00.00.15	DOUILLE DE DISTANCE	1
21	S315.08.00.00.16	PORTEUR	1
22	DIN 912	VIS M 8X22	4
23		RONDELLE D'ALIGNER $\varnothing 42 \times 51 \times 0.5 \times 3.4$ K2	1
24	DIN 472	CIRCLIP INTÉRIEUR $\varnothing 52$	2
25	S315.09.00.00.19	POULIE A COURROIE	1
26	UN 732	RONDELLE $\varnothing 8 \times \varnothing 35 \times 2,5$	1
27	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	4
28	S315.09.00.27.00	MANETTE AVEC BALLE	1

* Livré sur commande spéciale



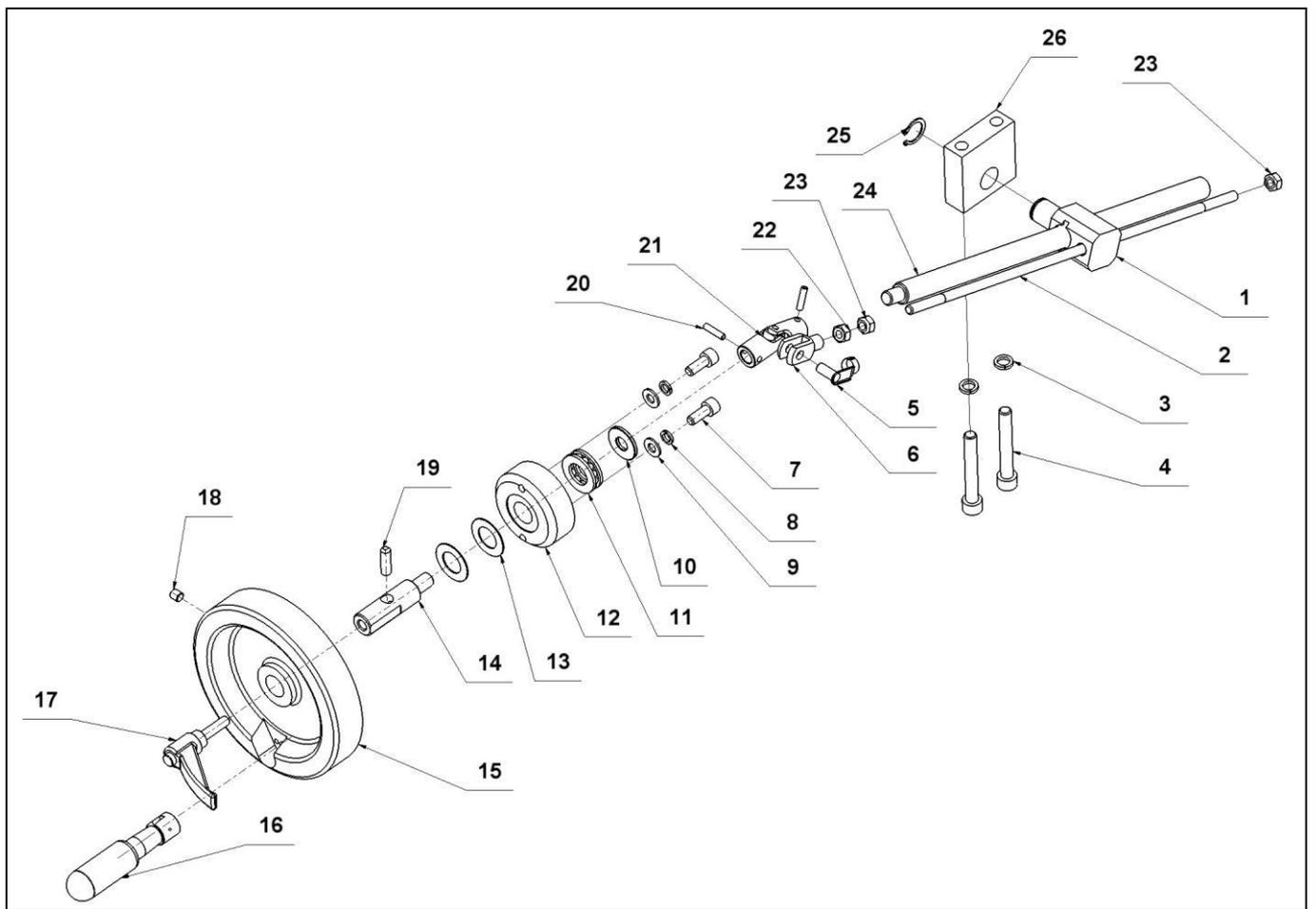
S315.05.00.00 PORTEUR DE CIRCULAIRE

1	S315.05.00.00.01	SUPPORT	1
2	S315.05.00.00.02	RESSORT	2
3	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-4H	4
4	DIN 912	VIS M 4X10	4
5	S315.05.00.00.05	SECTEUR DROITE	1
6	S315.05.00.00.06	JOINT	1
7	DIN 7337 A	RIVET AVEUGLE ÉTANCHE \varnothing 4X20	8
8	S315.05.00.00.08	LATTE STABILISATION	1
9	S315.05.00.09.00	CLAPET	1
10	DIN 985	ÉCROU DE SÉCURITÉ M 8	1
11	DIN 125A	RONDELLE M8	1
12	DIN 7991	VIS M 8X25	1
13	DIN 7991	VIS M 8X16	1
14	S315.05.00.00.14	APPUI	1
15	S315.05.00.00.15	LATTE CHARNIER	1
16	S315.05.00.00.16	JOINT	1
17	DIN 934	ÉCROU M8	1
18	DIN 933	BOULON M8X30	1
19	S315.05.00.00.19	VIS SANS TÊTE	1
20	DIN 934	ÉCROU M10	4
21	S315.05.00.00.21	SECTEUR GAUCHE	1
22	DIN 7991	VIS M10X25	1
23	S315.05.00.00.23	RONDELLE \varnothing 10.5X \varnothing 25X8	1
24	S315.05.00.00.24	BALANCE	1
25	S315.05.00.00.25	RONDIN D'APPUI	1
26	S315.05.00.00.26	RONDIN	1
27	S315.05.00.00.27	RONDELLE \varnothing 40X \varnothing 24X4	1
28	S315.05.00.00.28	COLONNE	1
29	DIN 7349	RONDELLE M16	1
30	DIN 985	ÉCROU DE SÉCURITÉ M16	1
31	S315.05.00.00.31	BOULON SPÉCIAL	1
32	S315.05.00.00.32	RONDIN	1
33	S315.05.00.00.33	LATTE POUR INCLINER	1
34	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-10H	2
35	DIN 912	VIS M10X50	2
36	S315.05.00.00.36	ÉCROU	1



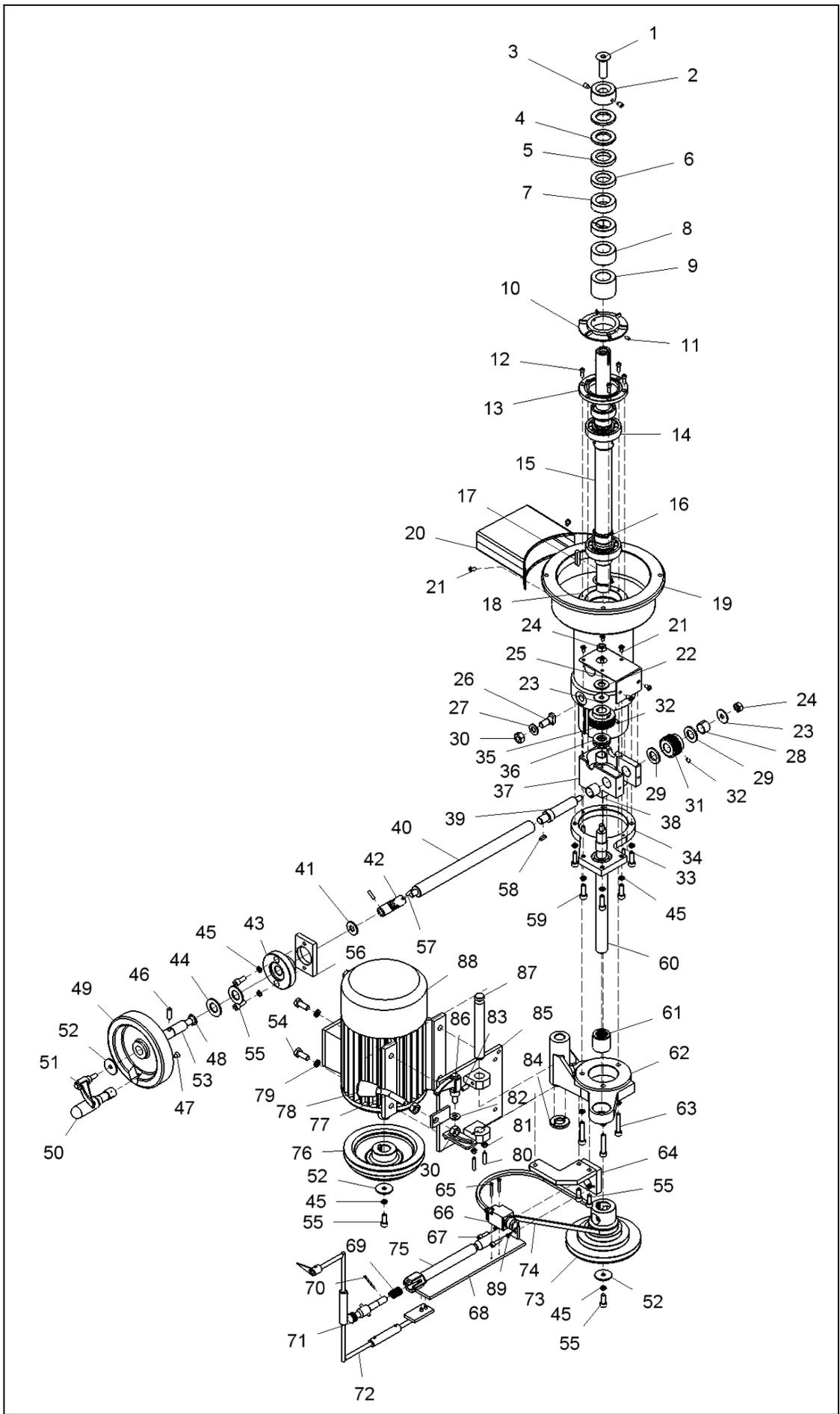
S315.06 N.00.00.00 LEVER

1	S315.06.00.01.00	GUIDE POUR LEVER	1
2	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	4
3	DIN 912	VIS M 8X25	2
4	PAP	DOUILLE GLISSER 2020 P10	1
5	DIN988	RONDELLE $\varnothing 20 \times \varnothing 28 \times 1$	1
6	DIN 913	VIS SANS TÊTE M 8X8	2
7	S315.06.00.07.00	AIGUILLE	1
8	S315.06N.00.00.08	ARBRE POUR LEVER	1
9	S315.06.00.00.09	GOUPILLE	1
10	KRMAS-11.01	VOLANT $\varnothing 160$	1
11	A583-65-M8-20	MANETTE M8X20	1
12	M129-90-M10	MANETTE	1
13		AXE POUR ROULEMENT 1528	3
14		ROULEMENT AXIAL 1528	1
15	DIN 912	VIS M8x35	2
16	S315.06.00.00.16	BASE	1
17	S315.06.00.00.17	RONDELLE	1
18	DIN 1481	GOUPILLE A RESSORT $\varnothing 5 \times 20$	2
19	UL808.1-20-B12-62E	JOINT CARDAN SIMPLE	1
20	S315.06.00.00.20	VIS POUR LEVER	1



S315.07N.00.00.00 INCLINER

1	S315.07.00.00.01	ÉCROU	1
2	S315.07.00.00.02	GOUJON	1
3	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-10H	2
4	DIN 912	VIS M10x70	2
5	T17646	GOUPILLE SE PLIANT DE PLUME G 8X16	1
6	T17634	FOURCHETTE G 8X16 - M8	1
7	DIN 912	VIS M8x20	2
8	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	2
9	DIN 125A	RONDELLE M8	2
10	S315.06.00.00.17	RONDELLE	1
11		ROULEMENT AXIAL 8104	1
12	S315.07.00.00.12	GUIDE POUR INCLINER	1
13	AS2035	RONDELLE AXIAL	2
14	TS315.32.00.00.14	ARBRE POUR INCLINER	1
15	S315.07N.00.00.15	VOLANT ø160	1
16	EFN.95.S.D.20-C1	MANETTE	1
17	A583-65-M8-20	MANETTE M8X20	1
18	DIN 913	VIS SANS TÊTE M 8X8	1
19	S315.06.00.00.09	GOUPILLE	1
20	DIN 1481	GOUPILLE À RESSORT ø 5X20	2
21	UL808.1-20-B12-62E	JOINT CARDAN SIMPLE	1
22	DIN 934	ÉCROU M8	1
23	DIN 985	ÉCROU DE SÉCURITÉ M 8	2
24	S315.07.00.00.24	VIS POUR INCLINER	1
25	DIN 471	CIRCLIP EXTÉRIEUR ø20	1
26	S315.07.00.00.26	SUPPORT POUR INCLINER	1



K5-32.02.00.00.00 FRAISE
K5-32.02.00.00.00 FRAISE

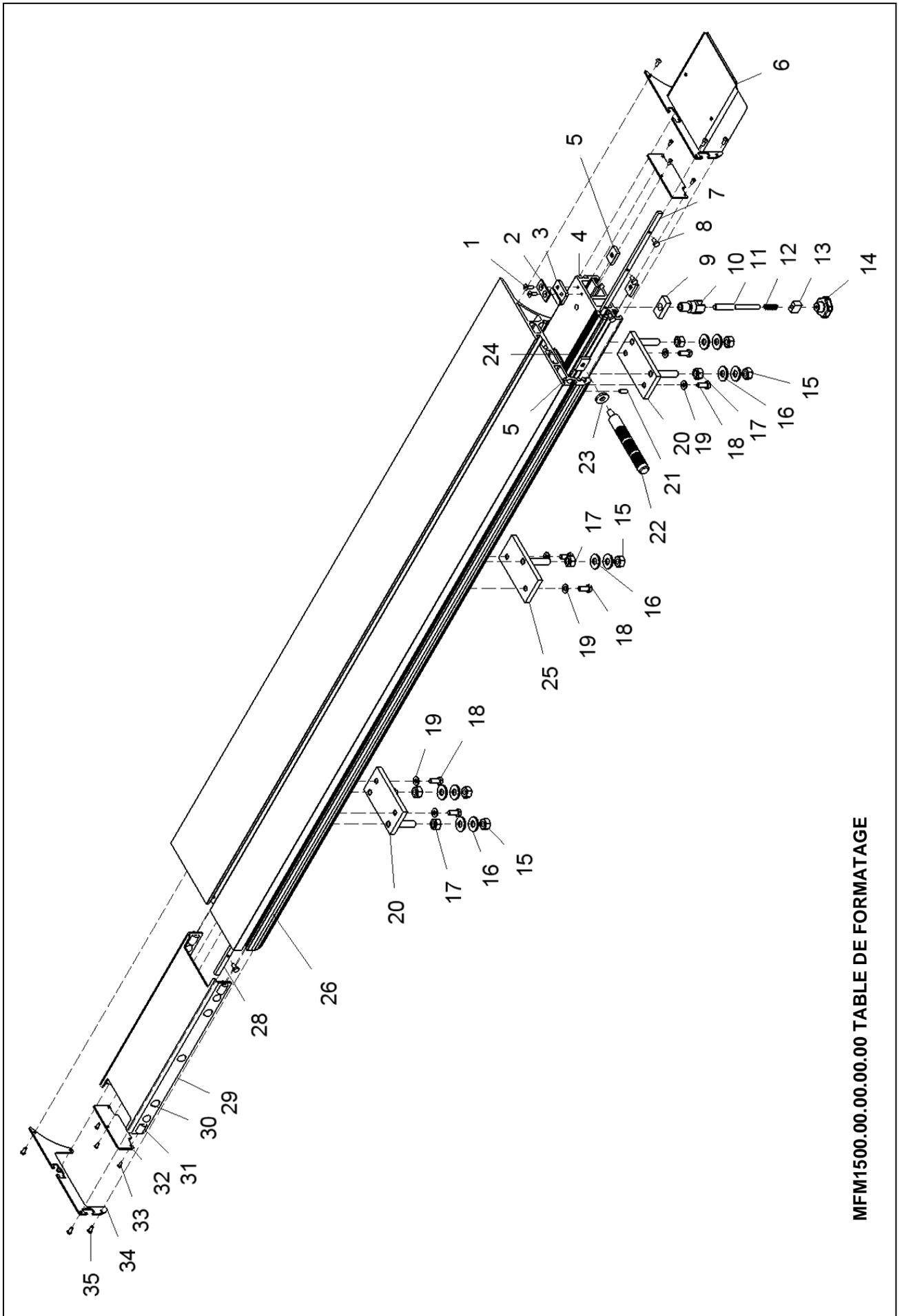
1 DIN 7991
 2 T1004.02.00.00.25A

VIS M16X50
 DOUILLE DE PRESSION

1
 1

3	DIN 1481	GOUPILLE A RESSORT ø 5X12	2
4	SF250M. 02.00.18.01	DOUILLE DE DISTANCE ø30X5	2
5	SF250M. 02.00.18.02	DOUILLE DE DISTANCE ø30X8	1
6	SF250M. 02.00.18.03	DOUILLE DE DISTANCE ø30X10	1
7	SF250M. 02.00.18.04	DOUILLE DE DISTANCE ø30X16	2
8	SF250M. 02.00.18.05	DOUILLE DE DISTANCE ø30X25	1
9	SF250M. 02.00.18.06	DOUILLE DE DISTANCE ø30X40	1
10	T1004.02.00.00.22	PALE	1
11	DIN 913	VIS SANS TÊTE M 5X10	1
12	DIN 931	VIS M 5X16	6
13	T1004.02.00.00.20	COUVERCLE	1
14		ROULEMENT RADIAL À BILLE 6207-ZZ P5	2
15	T1001.02.00.00.22	ARBRE DE FRAISE ø30	1
16	DIN 471	CIRCLIP EXTÉRIEUR ø35	3
17	DIN 6885 A	CLAVETTE 8X7X36	1
18	T1004.02.00.00.16	PIGNON	1
19	K5-32.02.00.00.15	CORPS	1
20	T1004.02.00.05.00-01	TUBE D'ASPIRATION	1
21	ISO 7380	VIS M 6X10	8
22	T1002.02.00.00.69	BAGUE	1
23	UN 732	RONDELLE ø10Xø30X2	2
24	DIN 985	ÉCROU M10	2
25	T1002.02.00.00.70	COUVERCLE	1
26	F250M. 02.00.00.74	CLAVETTE DE GUIDE	1
27	DIN 125 A	RONDELLE AM12	1
28	PAP	DOUILLE GLISSER PAP 2015 P10	2
29	T1002.02.00.00.63	RONDELLE	2
30	DIN 934	ÉCROU M12	3
31	T1002.02.00.00.61	ROUE DENTÉ Z=11	1
32	DIN 914	VIS SANS TÊTE M 6X10	2
33	DIN 1481	GOUPILLE A RESSORT Ø 6X30	2
34	K5-32.02.00.00.45	PLAQUE	1
35	T1002.02.00.00.68	ROUE DENTÉ Z=22	1
36	DIN 711	ROULEMENT AXIAL 51104	1
37	T1002.02.00.00.66	CORPS DU RÉDUCTEUR	1
38	PAP	DOUILLE GLISSER PAP 2020 P10	2
39	T1003.02.00.00.62	ARBRE D'ANTRE	1
40	K5-32.02.00.00.79	ARBRE INTERMÉDIAIRE	1
41	S2300.02.00.00.17	RONDELLE	1
42	UL808.1-20-B12-62E	JOINT CARDAN SIMPLE	1
43	T1001.02.00.00.91	GUIDE	1
44	T1001.02.00.00.85	RONDELLE	2
45	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	17
46	KRMS. 11.07	GOUPILLE	1
47	DIN 7991	VIS M 6X10	1
48	DIN 471	CIRCLIP EXTÉRIEUR ø20	1
49	K5-32.02.00.00.69	VOLANT ø160 À GOUPILLE	1
50	EFH.95.S.D.20-C1	MANETTE PLIABLE	1
51	A583-65-M8x20	MANETTE M8X20	1
52	UN 732	RONDELLE ø35xø9x2,5	3
53	T1001.02.00.00.86	ARBRE	1
54	DIN 933	BOULON M10X25	4
55	DIN 912	VIS M 8x20	6
56	T1001.02.00.00.81	LATTE	1
57	DIN 1481	GOUPILLE A RESSORT ø 5X20	2
58	DIN 6886 A	CLAVETTE 5X5X16	1
59	DIN 912	VIS M8x25	8
60	T1002.02.00.00.71	VIS POUR LEVER L'ARBRE	1
61	SF250M. 02.00.00.38	ÉCROU	1
62	T1004.02.00.00.53	PORTEUR	1
63	DIN 912	VIS M 8X45	3
64	K5-32.02.00.63.00	CONSOLE - GUIDE	1
65	DIN 84	VIS M 4X30	2
66	FK-315	INTERRUPTEUR	1
67	DIN 912	VIS M 6x20	2
68	T1004.02.00.57.00	BASE - GUIDE	1
69	T1001.02.00.00.99	RESSORT	1
70	DIN 94	GOUPILLE ø3,2x25	1

71	T1001.02.00.98.00	FIXATEUR	1
72	K5-32.02.64.00.00-01	AIGUILLE	1
73	T1004.02.00.00.06	RONDELLE À COURROIE POUR ARBRE À FRAISE	1
74		COURROIE XPZ 750	1
75	T1004.02.00.00.56	FIXATEUR	1
76	T1004.02.00.00.10	RONDELLE DE COURROIE POUR LE MOTEUR	1
77	SF2301.02.00.00.118	LEVIER	1
78	I107-32 M12	MANETTE	1
79	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-10H	4
80	DIN 915	VIS SANS TÊTE M 6X30	2
81	DIN 934	ÉCROU M6	2
82	DIN 125 A	RONDELLE AM 10	1
83	DIN 914	VIS SANS TÊTE M 8X20	1
84	T1004.02.00.00.51	DOUILLE	1
85	T1004.02.00.54.00-01	PORTEUR POUR MOTEUR	1
86	A583-80-M10X20	MANETTE M10X20	1
87	T1004.02.00.00.52	AXE	1
88	T90L-B3	MOTEUR	1
89	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-6H	2

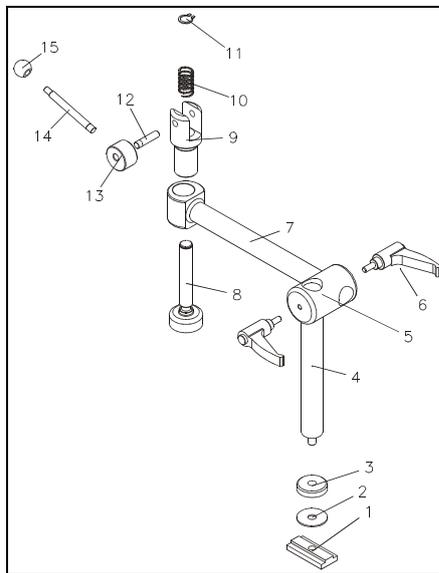


MFM1500.00.00.00 TABLE DE FORMATAGE

MFM1500.00.00.00.00 TABLE DE FORMATAGE

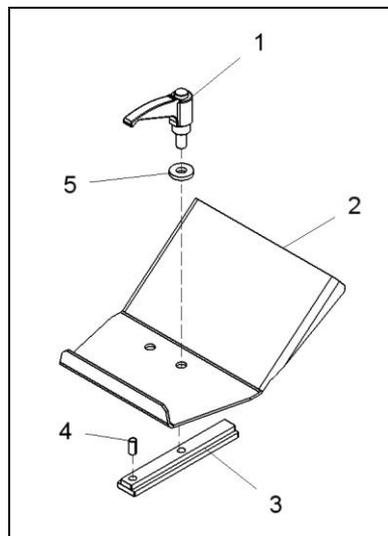
1	DIN 7991	VIS M 6X16	8
2	MFN2300-00.01.00.09	LATTE	4

3	MFN2300-00.01.00.11	SUPPORT	4
4	MFM1500.00.01.02.00	PROFIL INFÉRIEUR AUX GUIDE	1
5	MFM1500.00.02.00.03	CLAVETTE	7
6	MFM1500.00.01.18.00	COUVERCLE POSTÉRIEUR SUPÉRIEUR	1
7	MFN2300-00.01.00.05	ÉCLISSE	1
8	MFM1500.00.01.00.04	BOULON RÉGLER	15
9	MFM1500.00.00.03.04	ÉCROU RECTANGULAIRE	1
10	MFM1500.00.00.03.03	GUIDE	1
11	MFM1500.00.00.03.01	ARRÊT	1
12	MFM1500.00.00.03.02	RESSORT	1
13	MFM1500.00.00.03.05	FIXATEUR	1
14	F175-40-M8	MANETTE ÉTOILE ø40 M8	1
15	DIN 934	ÉCROU M12	5
16	DIN 134	RONDELLE M12	10
17	DIN 985	ÉCROU M 12	5
18	DIN 931	BOULON M 8x20	6
19	DIN 125A	RONDELLE M8	6
20	MFM1500.00.04.01.00	SUPPORT DERNIER	2
21	DIN 1481	GOUPILLE À RESSORT	1
22	MFN2300-00.02.00.01	MANETTE	1
23	DIN 7349	RONDELLE M10	1
24	MFM1500-00.01.00.07	JOINT	1
25	MFM1500.00.06.01.00	SUPPORT MOYEN	1
26	MFM1500.00.01.01.00	PROFIL SUPÉRIEUR AUX GUIDE	1
28	MFN2300-00.01.00.21	ÉCLISSE	1
29	MFM1500.00.01.00.03	SÉPARATEUR	1
30		BILLE ø16	10
31	MFN2300-00.01.00.12	NETTOYEUR	4
32	MFM1500.00.01.00.15	COUVERCLE INFÉRIEUR	2
33	ISO 7380	VIS M4X10	6
34	MFM1500.00.01.00.17	COUVERCLE ANTÉRIEUR SUPÉRIEUR	1
35	ISO 7380	VIS M 5X12	8



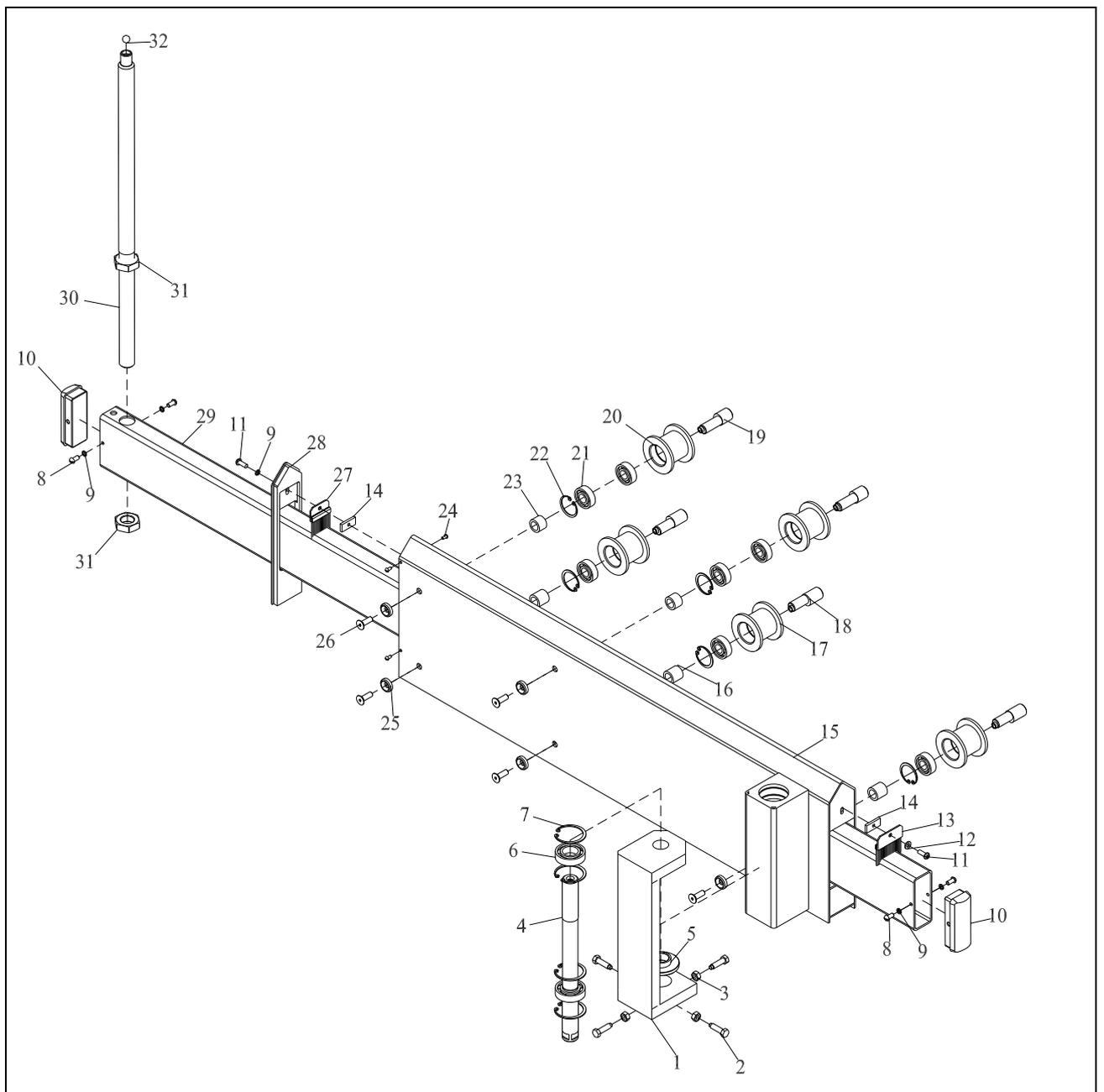
S2300.10.00.00.00-01 DISPOSITIF DE SERRAGE

1	S2300.10.00.00.10	CLAVETTE	1
2	S2300.10.00.00.11	CALE	1
3	S2300.10.00.00.12-01	PLAQUE	1
4	LVF 00.11.00.09	COLONNE	1
5	LVF.00.11.00.12	CORPS	1
6	A583-65-M8-20	MANETTE M8X20	2
7	S315.30.01.02.00	BRAS	1
8	LVF.00.11.01.00	APPUI	1
9	LVF 00.11.00.04	GUIDE	1
10	DM5-321.40.30.14	RESSORT	1
11	DIN 471	CIRCLIP EXTÉRIEUR \varnothing 18	1
12	LVF.00.11.00.10	AXE	1
13	S2300.10.00.00.03	EXCENTRIQUE	1
14	S2300.10.00.00.02	GOUJON	1
15	DIN319 KU-25-M8	MANETTE BALLE \varnothing 25	1



S315.112.00.00.00 BUTÉE DE L'ÉBAUCHE POUR L'OPÉRATION DE COUPE EN BORDURE

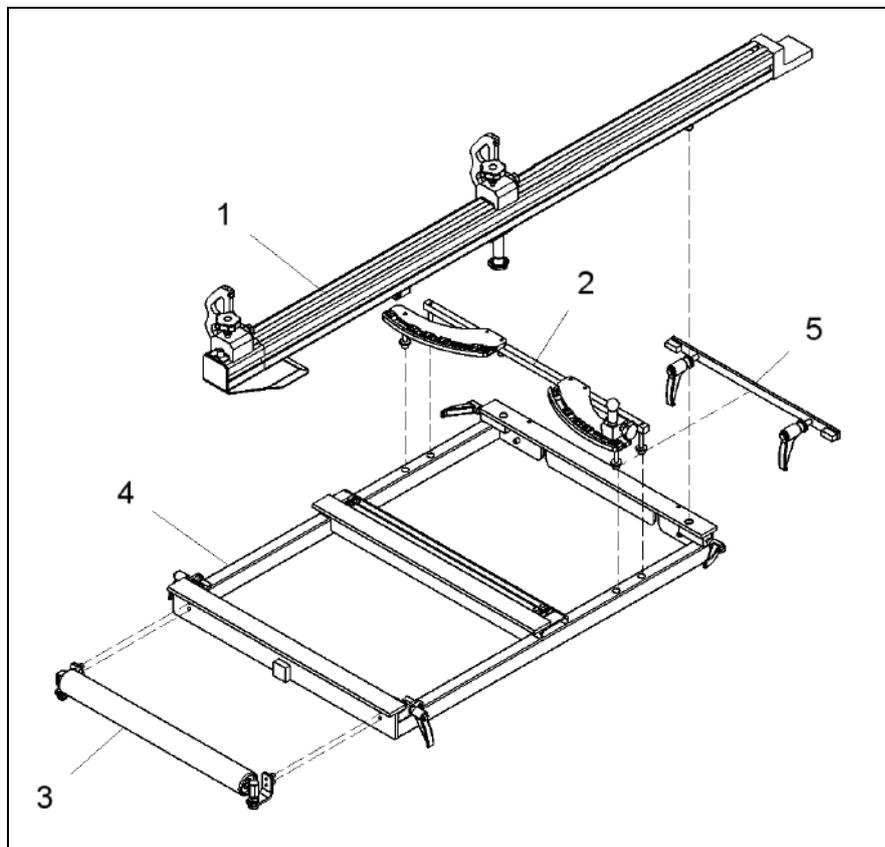
1	A583-80-M10X20	MANETTE M10X20	1
2	S315.112.00.00.02	APPUI	1
3	S315.112.00.01.00	CLAVETTE	1
4	DIN 1481	GOUPILLE A RESSORT \varnothing 8X16	1
5	DIN 7349	RONDELLE M10	1



MK.01.00.00.00 POUTRE TÉLESCOPIQUE (OPTION)

1	MK.01.14.00.00	CONSOLE	1
2	S3200.11.00.00.19	BOULON	4
3	DIN 934	ÉCROU M8	4
4	S2300M.11.00.00.18	AXE	1
5	S3200.11.00.00.17	BAGUE D'APPUI	1
6		ROULEMENT RADIAL À BILLE 6005-ZZ	2
7	DIN 472	CIRCLIP INTÉRIEUR $\varnothing 47$	4
8	DIN 84A	VIS M6X10	4
9	DIN 7980	RONDELLE À RESSORT 2-6H	5
10	SF3000.06.00.00.16-01	BOUCHON 100X40X3	2
11	ISO 7380	VIS M6X16	2
12	DIN 125A	RONDELLE AM6	1
13	S2300M.11.00.00.23	RACLEUR	1
14	S2300M.11.00.03.03	PLATINE M6	2
15	MK.01.04.00.00	POUTRE EXTÉRIEUR	1
16	S2300M.11.00.00.12	DOUILLE D'AIMANT	3
17	S2300M.11.05.01.01	GALET	3
18	S2300M.11.00.00.11	AXE EXCENTRIQUE	3
19	S2300M.11.00.00.07	AXE EXCENTRIQUE	2
20	S2300M.11.05.02.01	GALET	2
21		ROULEMENT RADIAL À BILLE 6202-2RS	7

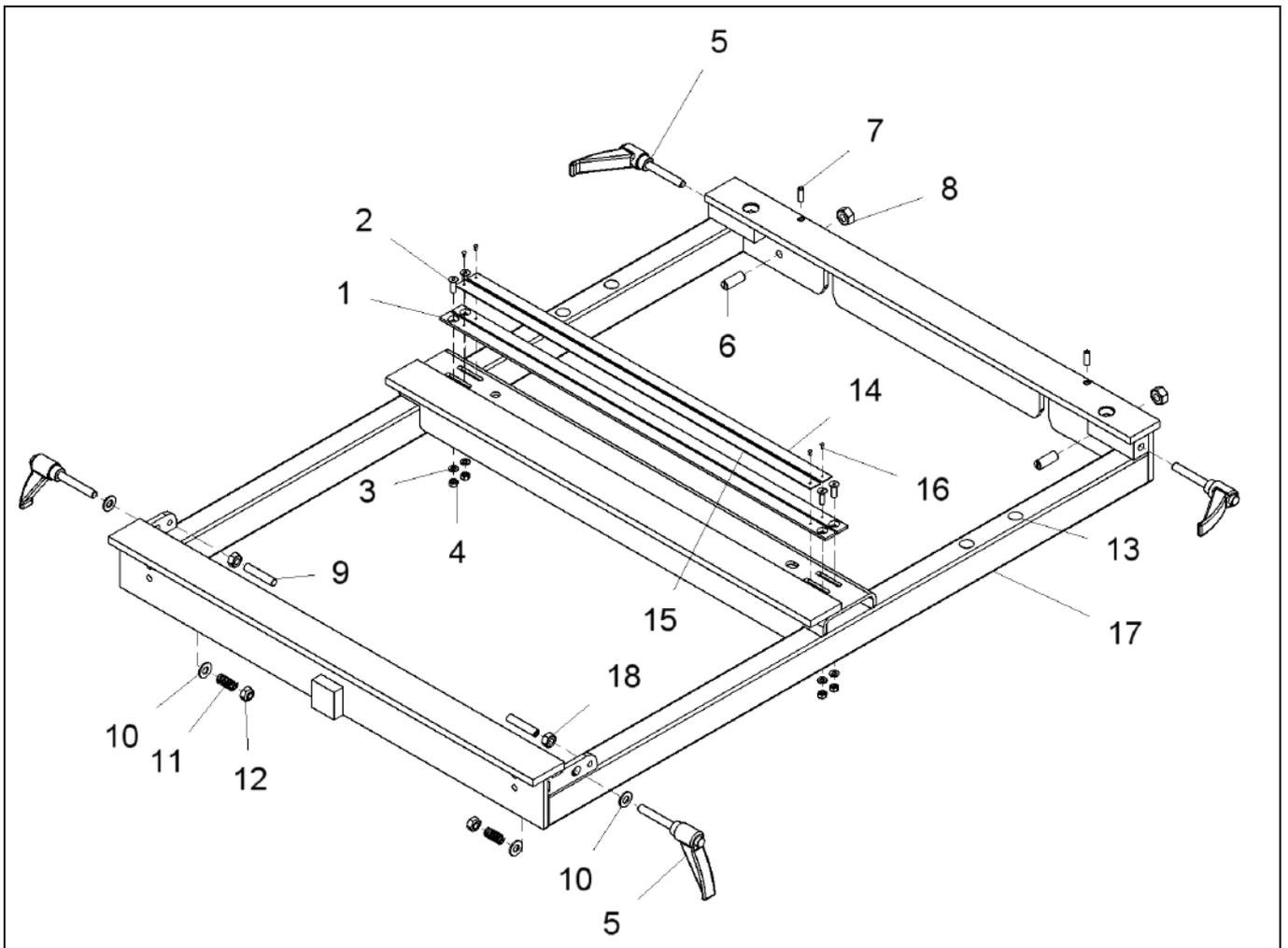
22	DIN 472	CIRCLIP INTÉRIEUR $\varnothing 35$	5
23	S2300M.11.00.00.06	DOUILLE D'AIMANT	2
24	DIN 84A	VIS M4X8	4
25	S3200.11.00.00.08	RONDELLE	5
26	DIN 7991	VIS M8X20	5
27	S2300M.11.00.03.02	RACLEUR	1
28	S2300M.11.03.00.01	COUVERCLE	1
29	MK.01.00.00.01	POUTRE INTÉRIEUR	1
30	S2300M.11.02.00.01	APPUI	1
31	DIN 439	ÉCROU M24	2
32		BALLE $\varnothing 12$	1



SF3.24.00.00.00 CHARIOT DE TRONÇONAGE 900x610 - ZHX (OPTION)

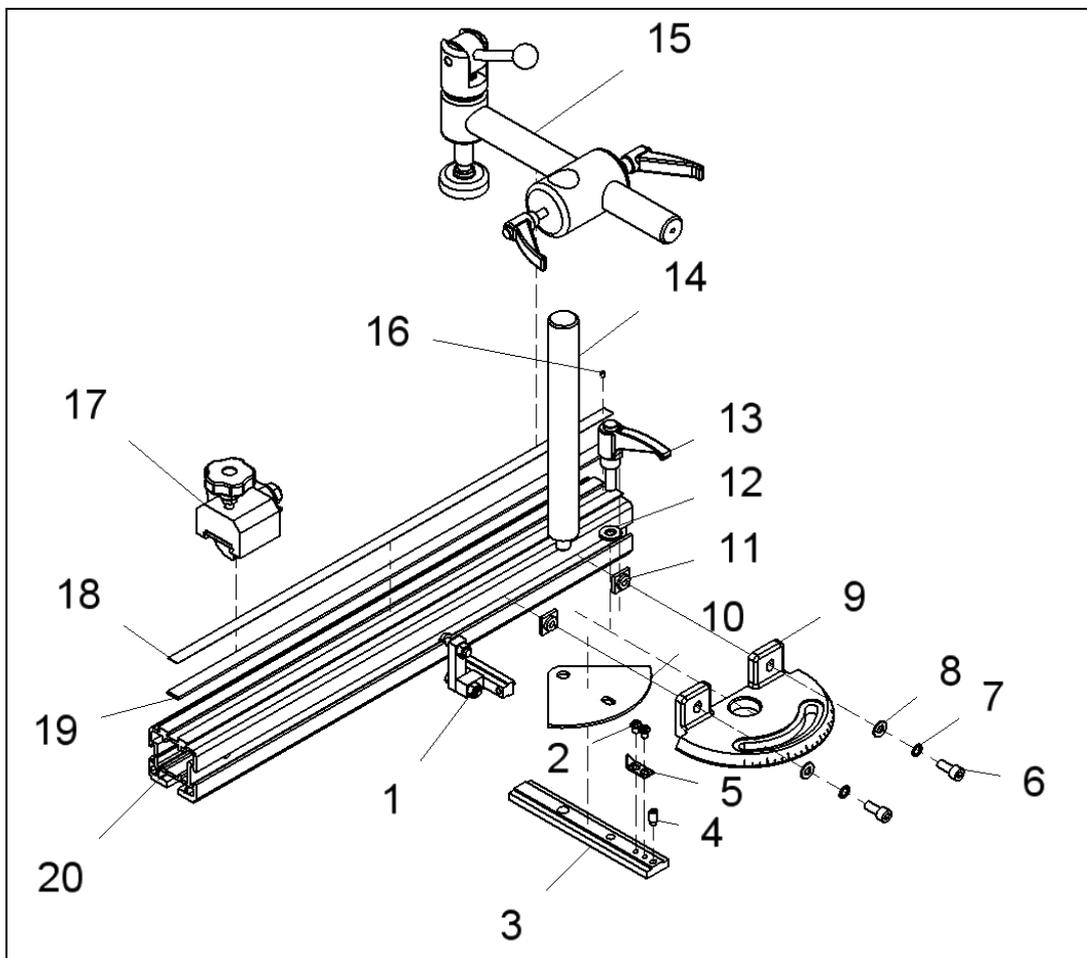
1	S315.26.02.00.00	TE TRANSVERSAL, L=1400MM	1
2 *	S315.26.03.00.00	FIXATEUR POUR CHARIOT DE TRONÇONAGE	1
3 *	S315.26.04.00.00	ROULEAU	1
4	S315.105.01.00.00	CHARIOT DE TRONÇONAGE 900x610	1
5	SF3.24.05.00.00	CLAVETTE	1

* selon l'ordre spécial



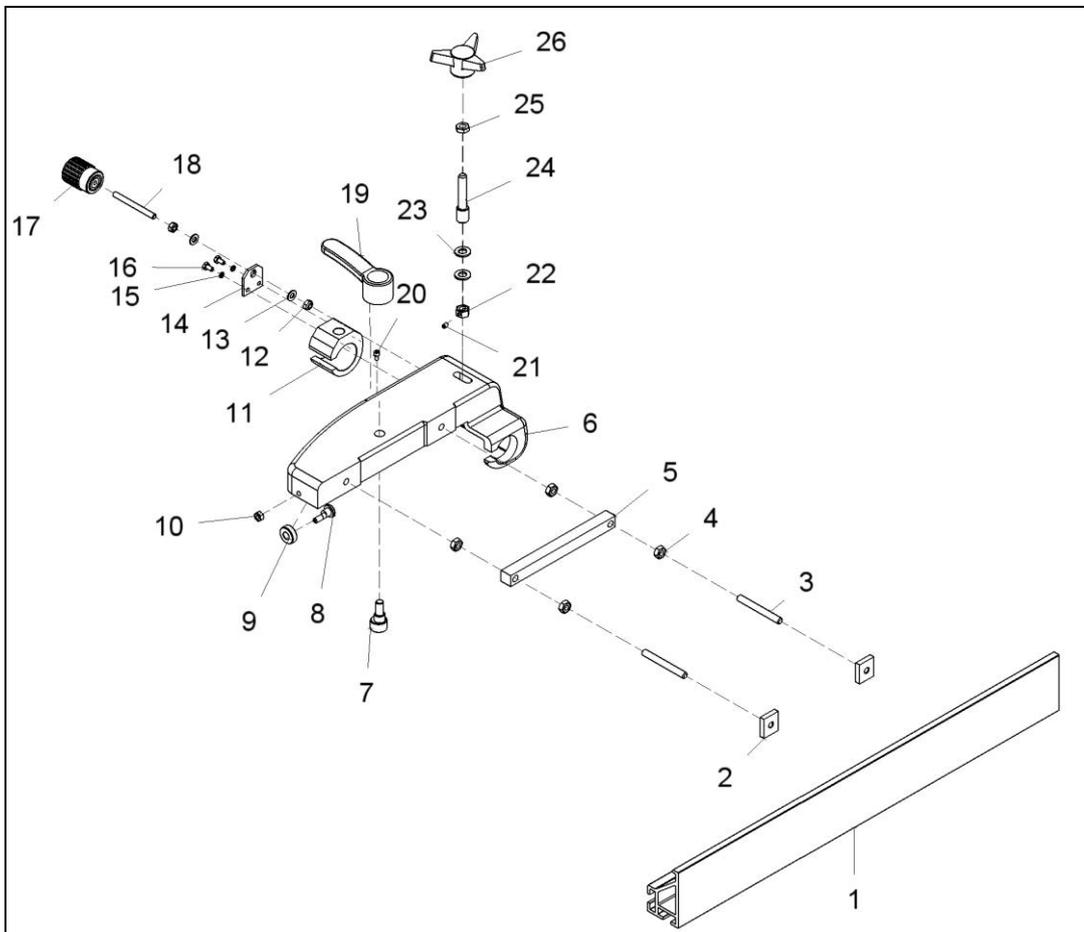
S315.105.01.00.00 CHARIOT DE TRONÇONNAGE 900x610 (OPTION)

1	S315.26.01.00.12	CERCLE	2
2	DIN 7991	VIS M 5X16	4
3	DIN 125A	RONDELLE M5	4
4	DIN 985	ÉCROU M 5	4
5	A583-65-M8-50	MANETTE M8X50	4
6	DIN 551	VIS SANS TÊTE M10X25	2
7	DIN 913	VIS SANS TÊTE M6X16	2
8	DIN 555	ÉCROU M10	2
9	DIN 913	VIS SANS TÊTE M 8X40	2
10	DIN 125A	RONDELLE M8	4
11	CL.00.06.00.29	RESSORT	2
12	DIN 985	ÉCROU M 8	2
13	P055 0107 000 03	BOUCHON 10,7	4
14		RÈGLE 1151	1
15		RÈGLE 1152	1
16	DIN 1476	RIVET \varnothing 2x5	4
17	S315.105.01.01.00	CHARIOT DE TRONÇONNAGE 900x610	1
18	DIN 934	ÉCROU M8	2



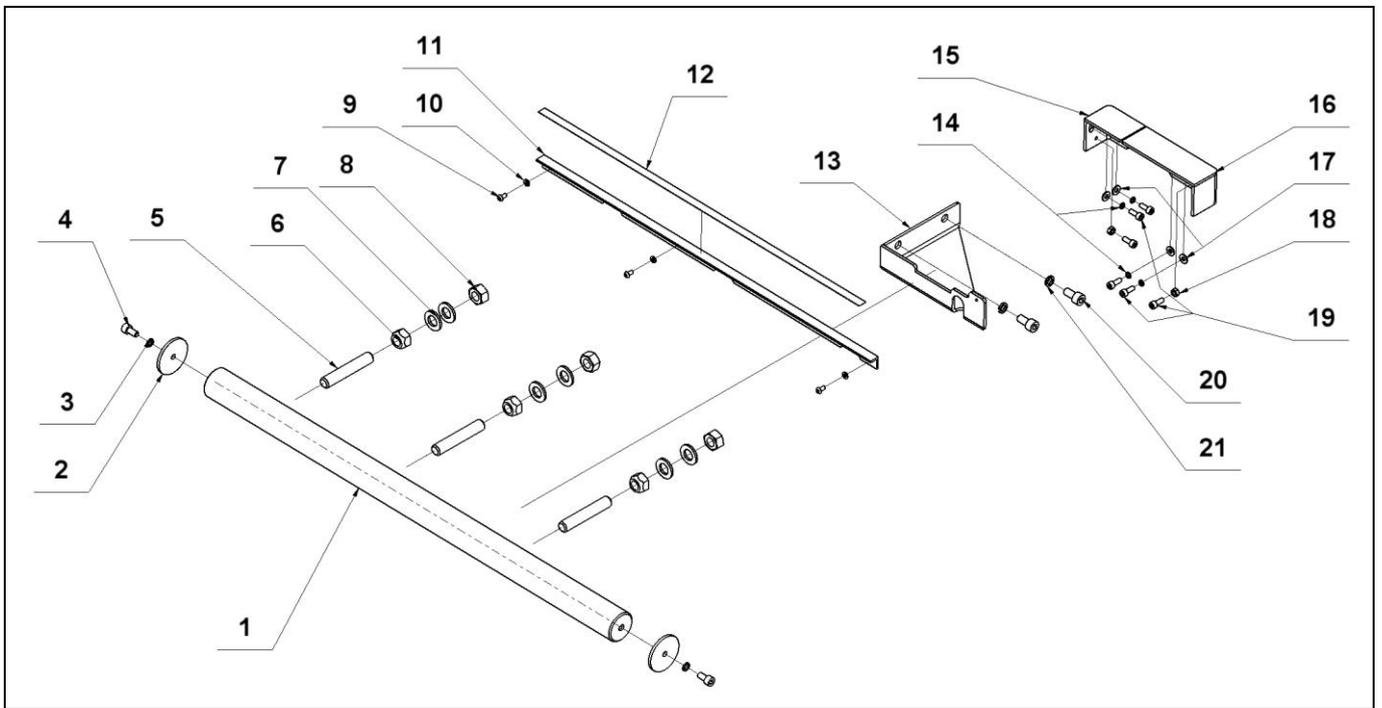
K5-32.05.00.00 GUIDE POUR TRANSVERSAL COUPE L=600MM

1	K5-32.05.02.00.00	APPUI 90	1
2	ISO 7380	VIS M 6X 8	2
3	S315.115.00.00.03	CLAVETTE	1
4	DIN 915	VIS SANS TÊTE M 8X16	1
5	S315.46.00.00.14	AIGUILLE	1
6	DIN 912	VIS M8x20	2
7	UN 792	RONDELLE M8 (ø8.4xø13.0x0.8)	2
8	DIN 125A	RONDELLE M8	2
9	S315.115.00.00.01	BASE	1
10	LVC600.00.00.02	TAQUET TEXTOLITE	1
11	S315.46.00.00.05	CLAVETTE CARRE	2
12	DIN 134	RONDELLE M10	1
13	A583-80-M10-30	MANETTE M10X30	1
14	S315.46.00.00.09	COLONNE	1
15	LVC600.27.00.00	DISPOSITIF DE SERRAGE	1
16	DIN 551	VIS SANS TÊTE M 4X5	1
17	TS315.21.02.02.00	APPUI	1
18	H110-2000R	RÈGLE 0-2000 DROIT - GAUCHE	1
19	S315.46.00.00.07	CERCLE 15x3, L=600mm	1
20	S315.46.00.00.06	PROFIL T4564, L=600mm	1



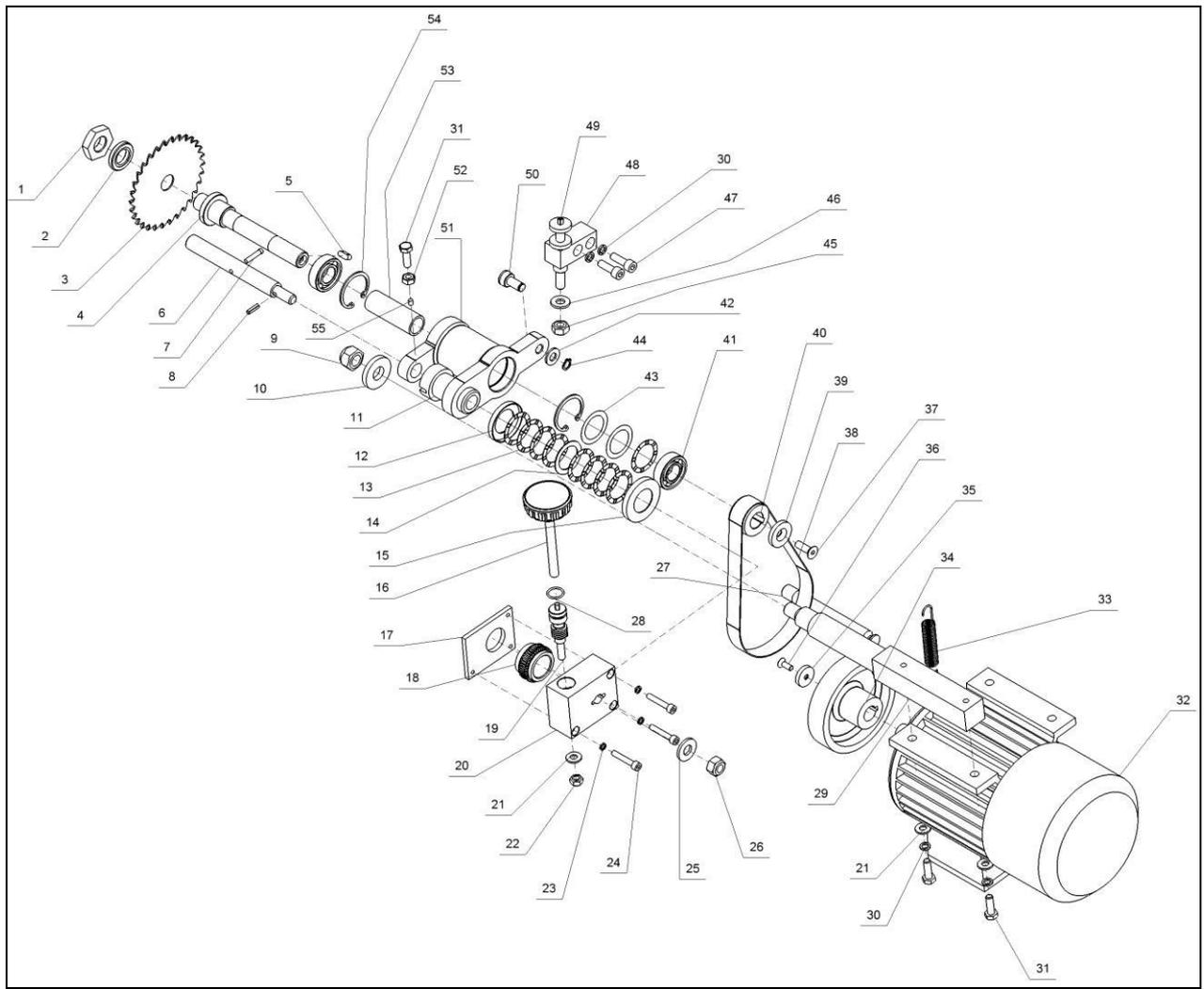
K5-32.20.00.00.00 GUIDE PARALLÈLE, COUPE 630MM

1	PROFIL L=800 T4570	1
2	MFN2300-00.04.00.02 CLAVETTE	2
3	K5-32.20.00.00.03 GOUJON	2
4	DIN 934 ÉCROU M10	4
5	K5-32.20.00.00.05 LATTE SERRE	1
6	K5-32.20.00.00.10 PORTEUR	1
7	S315.18.00.00.06 EXCENTRIQUE	1
8	S315.18.00.00.07 AXE EXCENTRIQUE	1
9	S2300.16.00.00.03 ROULEAU	1
10	DIN 934 ÉCROU M8	1
11	K5-32.04.00.00.13 OREILLE	1
12	DIN 985 ÉCROU M 8	2
13	DIN 125A RONDELLE AM 8	2
14	K5-32.04.00.00.16 LATTE	1
15	DIN 7980 RONDELLE A RESSORT 2-6H	2
16	DIN 933 BOULON M6X12	2
17	N740-40 M8 MANETTE M8	1
18	K5-32.04.00.00.19 GOUJON	1
19	A151-112-D12 MANETTE LEVIER	1
20	DIN 912 VIS M 5X10	1
21	DIN 913 VIS SANS TÊTE M6X8	1
22	S315.18.00.00.20 ÉCROU M12-M6	1
23	DIN 125A RONDELLE M12	2
24	S315.18.00.00.18 GOUJON M12-M18x84	1
25	DIN 439 ÉCROU M12	1
26	F761-105-M12 MANETTE TRICORNE	1



K5-32.23.00.00.00 POUTRE, COUPE 630mm

1	K5-32.04.00.00.41	POUTRE \varnothing 45, COUPE 630MM	1
2	K5-32.04.00.00.40	RONDELLE	2
3	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	2
4	DIN 912	VIS M8x16	2
5	S315.18.00.00.31	GOUJON PORTEUR	3
6	DIN 985	ÉCROU M16	3
7	DIN 125A	RONDELLE M16	6
8	DIN 934	ÉCROU M16	3
9	ISO 7380	VIS M 5x10	3
10	DIN125A	RONDELLE AM5	3
11	K5-32.04.00.00.34	ÉQUERRE	1
12	H110-2000L	RÈGLE 0-2000 GAUCHE - DROIT	1
13	K5-32.04.00.00.33	APPUY	1
14	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-6H	4
15	K5-32.04.00.07.00	ÉQUERRE COURT	1
16	K5-32.04.00.12.00	ÉQUERRE LONGUE	1
17	DIN 134	RONDELLE M 6	4
18	DIN 934	ÉCROU M6	2
19	DIN 912	VIS M 6X16	6
20	DIN 912	VIS M10x20	2
21	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-10H	2

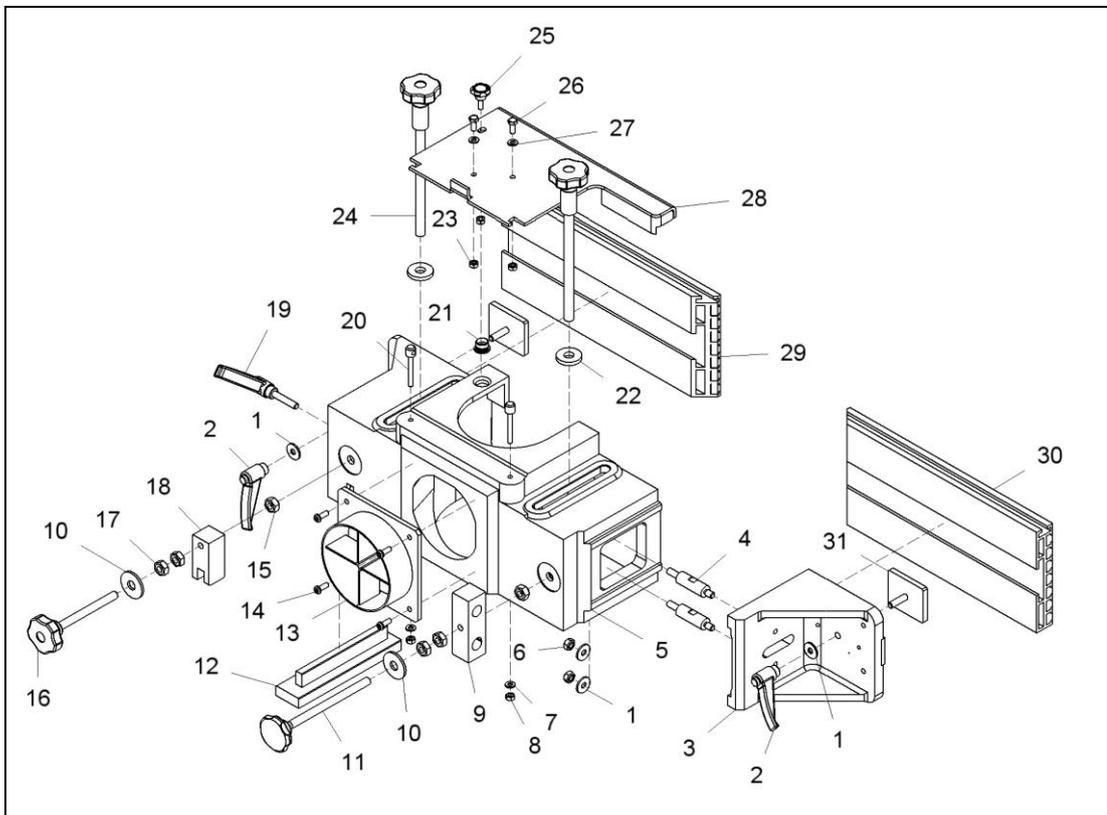


S315.33.00.00 INCISEUR (OPTION)

1	S2300.28.00.00.10	ÉCROU	1
2	S315.33.00.00.02	RONDELLE PRESSER	1
3 *	-	DISQUE CIRCULAIRE $\varnothing 120 \times \varnothing 20 \times 2.4-1.6$	1
4	S315.33.00.00.04	ARBRE	1
5	DIN 6885 A	CLAVETTE 1-6X6X16	1
6	S315.33.00.00.06	AXE DE GUIDE	1
7	S3200.28.00.00.16	GOUPILLE	1
8	DIN 1481	GOUPILLE À RESSORT $\varnothing 5 \times 16$	1
9	DIN 985	ÉCROU DE SÉCURITÉ M16	1
10	DIN 7349	RONDELLE M16	1
11	S315.33.00.00.11	GUIDE	1
12	S400.28.00.00.52	DOUILLE PETIT	1
13	-	RONDELLE D'ALIGNER $\varnothing 40$	9
14	DIN 988	RONDELLE $\varnothing 30 \times \varnothing 42 \times 1$	1
15	S400.28.00.00.53	DOUILLE GRAND	1
16	S2300.28.00.02.00	MANETTE	1
17	S3200.28.00.00.19	COUVERCLE	1
18	S3200.28.00.36	ROUE À VIS	1
19	S2300.28.00.00.08-01	VIS SANS FIN	1
20	S3200.28.00.00.20	CORPS	1
21	DIN 134	RONDELLE M8	3
22	DIN 985	ÉCROU DE SÉCURITÉ M8	1
23	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-6H	3
24	DIN 912	VIS M 6X35	3
25	DIN 134	RONDELLE M12	1
26	DIN 985	ÉCROU DE SÉCURITÉ M12	1
27	S315.33.00.00.27	GOUJON	1
28	-	O - BAGUE $\varnothing 16 \times 2$	1
29	S315.33.00.00.29	AXE POUR MOTEUR	1
30	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	4

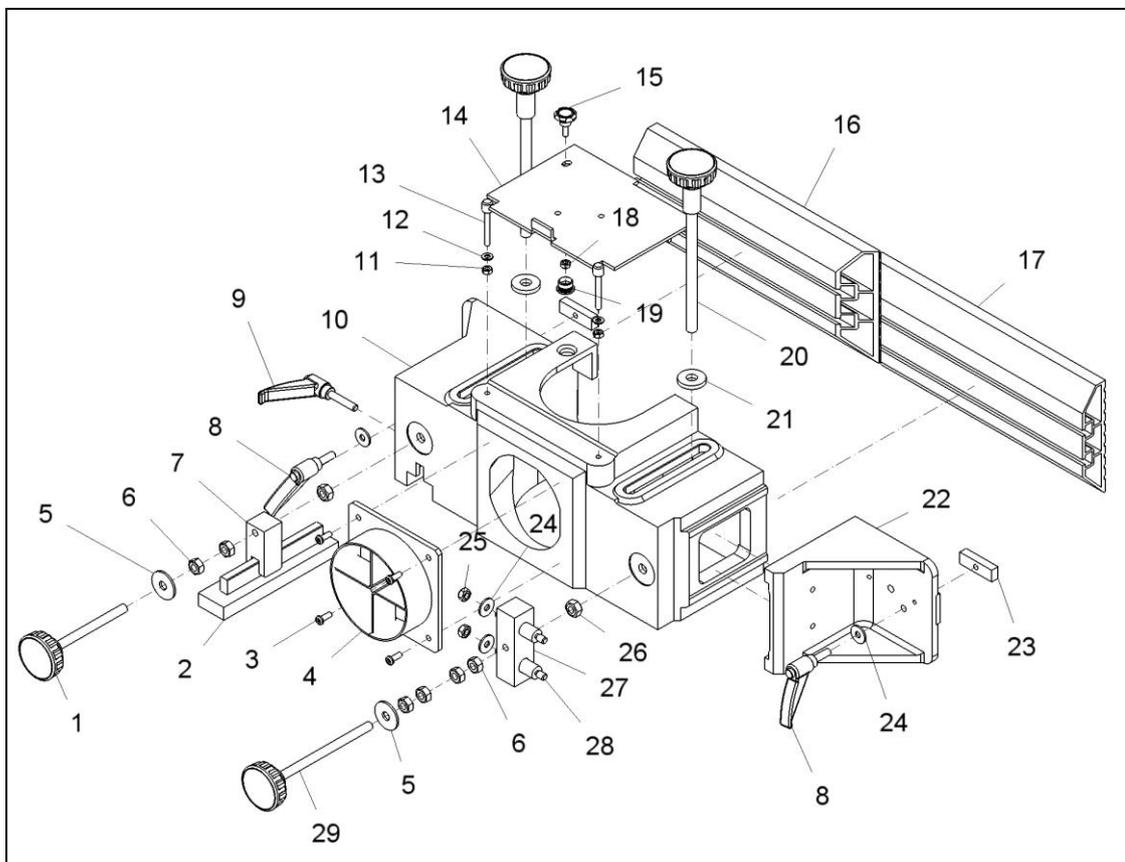
31	DIN 933	BOULON M 8X25	3
32	ESR80	MOTEUR	1
33	S315.33.00.00.33	RESSORT	1
34	S315.00.00.25	POULIE A COURROIE	1
35	S315.33.00.00.35	RONDELLE	1
36	DIN 7991	VIS M 6X16	1
37	DIN 7991	VIS M 8X20	1
38	-	COURROIE 20 x 1.25 L=510	1
39	S2300.28.00.00.19	RONDELLE	1
40	S2300.28.00.00.20	POULIE A COURROIE	1
41	-	ROULEMENT RADIAL À BILLE 6004.2RS.C3	2
42	DIN 125A	RONDELLE AM10	1
43	DIN 988	RONDELLE ø30X ø42 X0.1	2
44	DIN 471	CIRCLIP EXTÉRIEUR ø12	1
45	DIN 985	ÉCROU DE SÉCURITÉ M10	1
46	DIN 134	RONDELLE M10	1
47	DIN 912	VIS M 8X25	2
48	S315.33.00.00.48	RONDIN - LEVER	1
49	S315.33.00.00.49	VIS LEVER	1
50	S315.33.00.00.50	ROULEAU	1
51	S315.33.00.00.51	SUPPORT	1
52	DIN 934	ÉCROU M8	1
53	S315.33.00.00.53	DOUILLE	1
54	DIN 472	CIRCLIP INTÉRIEUR ø52	2
55	S315.82.02.00.09	TAMPON	1

- Livré sur commande spéciale



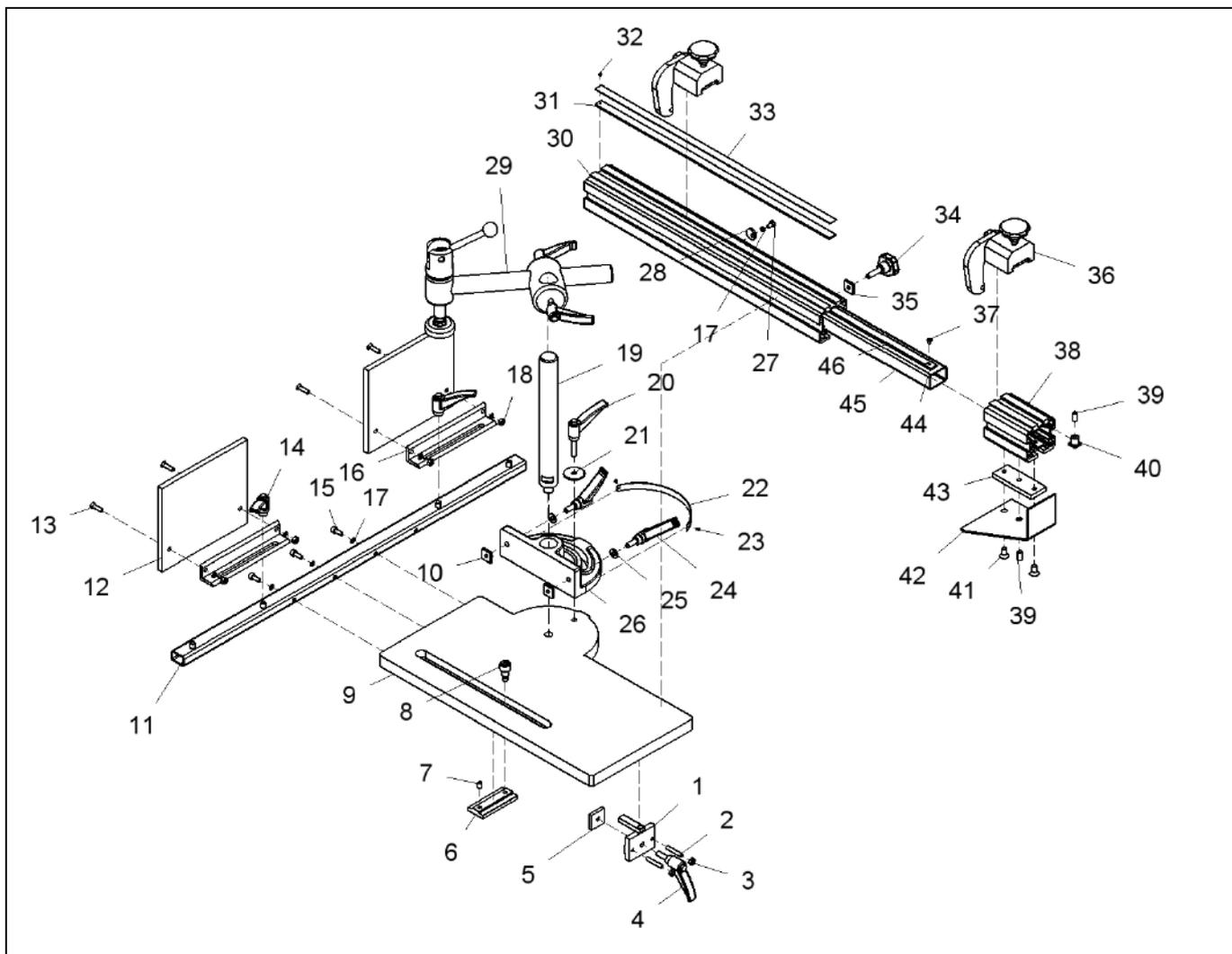
PF180-00.00.00-01 PROTECTEUR POUR FRAISE \varnothing 180 MM AUX TÉ INTÉGRAUX L=500 MM (OPTION)

1	DIN 9021 A	RONDELLE M 8	4
2	A582-65-M8	MANETTE M8	2
3	PF180-00.04.00	FER ANGULAIRE	1
4	PF180-00.00.12	AXE	2
5	PF180-00.01.00	CORPS	1
6	DIN 985	ÉCROU M 8	2
7	DIN 125 A	RONDELLE AM 6	2
8	DIN 934	ÉCROU M6	2
9	PF180-00.00.06	BLOC	1
10	DIN 9021 A	RONDELLE M12	2
11	PF180-00.10.00	VIS M10X145	1
12	PF180-00.25.00	PLATINE CENTRANTHE	1
13	PF180-00.27.00	BRIDE	1
14	ISO 7380	VIS M6X16	4
15	DIN 985	ÉCROU M10	2
16	PF180-00.11.00	VIS M10X110	1
17	DIN 934	ÉCROU M10	6
18	PF180-00.00.24	BLOC	1
19	A583-65-M8-40	MANETTE M8X40	1
20	PF180-00.00.19	VIS	2
21	PF180-00.00.16	ÉCROU	1
22	PF180-00.00.23	RONDELLE \varnothing 32X \varnothing 13X5	2
23	DIN 985	ÉCROU M 6	3
24	PF180-00.22.00	MANETTE M12	2
25	PM 625	MANETTE ÉTOILE 25M6x16	1
26	DIN 933	BOULON M6 x16	2
27	DIN 125A	RONDELLE M6	2
28	PF180-00.16.00	COUVERCLE POUR TÉ INTÉGRAL	1
29	PF180-00.02.00-01	TÉ INTÉGRAL DROIT	1
30	PF180-00.03.00-01	TÉ INTÉGRAL GAUCHE	1
31	PF180-00.32.00	PLATINE À VIS	2



PF180-00.00.00 PROTECTEUR POUR FRAISE Ø180MM AUX TÊ D'APPUI L=350 MM

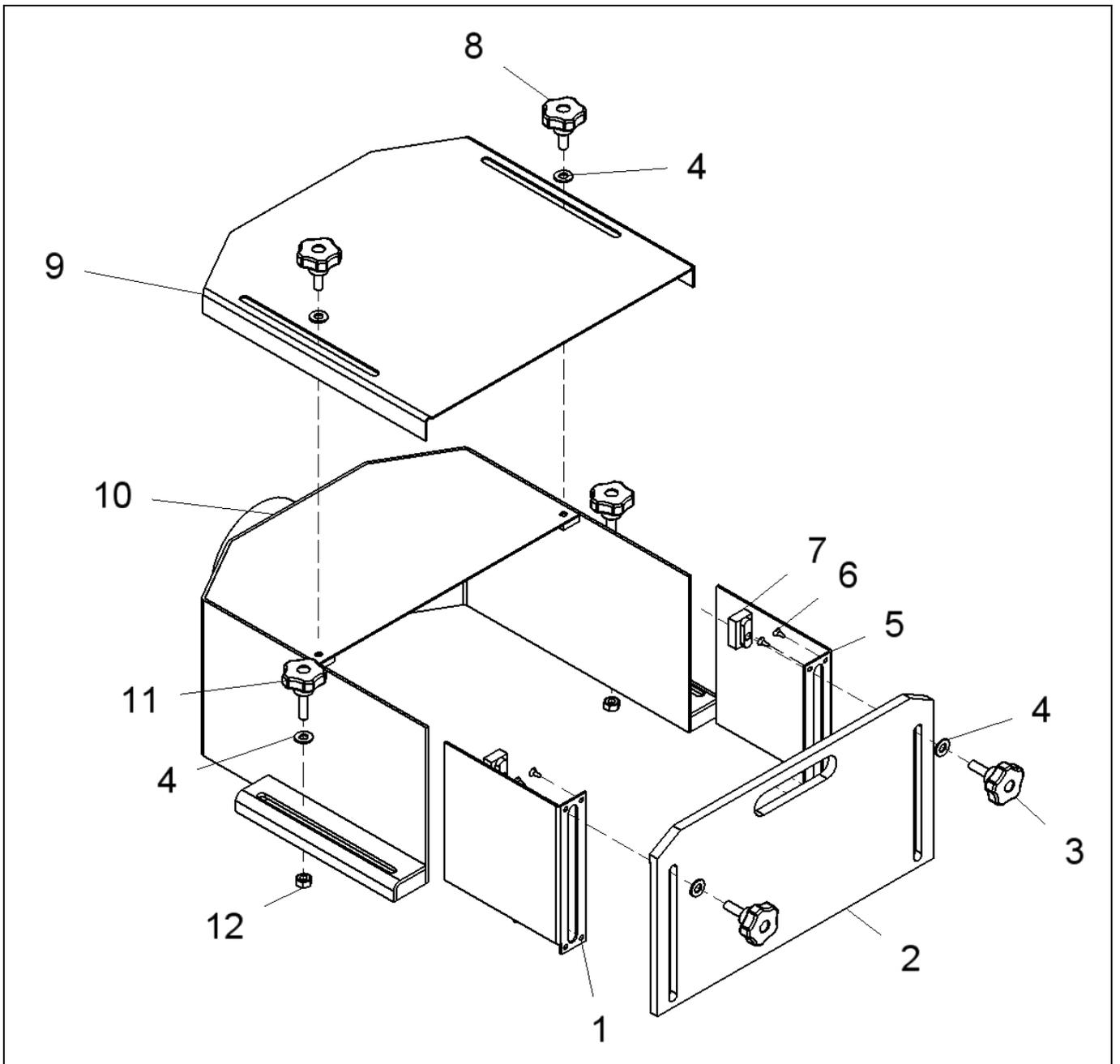
1	PF180-00.11.00	VIS M10X110	1
2	PF180-00.25.00	PLATINE CENTRANTE	1
3	ISO 7380	VIS M6X16	4
4	PF180-00.27.00	BRIDE	1
5	PF180-00.00.09A	RONDELLE Ø11XØ35X2,5	2
6	DIN 934	ÉCROU M10	6
7	PF180-00.00.24	BLOC	1
8	A583-65-M8-25	MANETTE M8X25	2
9	A583-65-M8-40	MANETTE M8X40	1
10	PF180-00.01.00	CORPS	1
11	DIN 934	ÉCROU M6	2
12	DIN 125 A	RONDELLE AM 6	2
13	PF180-00.00.19	VIS	2
14	PF180-00.15.00A	COUVERCLE	1
15	PM 625	MANETTE 25M6x16	1
16	PF180-00.00.02	TÊ D'APPUI DROIT, L=350	1
17	PF180-00.00.03	TÊ D'APPUI GAUCHE, L=350	1
18	DIN 985	ÉCROU M 6	1
19	PF180-00.00.16	ÉCROU	1
20	PF180-00.22.00	MANETTE M12	2
21	PF180-00.00.23	RONDELLE Ø32XØ13X5	2
22	PF180-00.04.00	FER ANGULAIRE	1
23	DM5-321.04.00.14GH	CLAVETTE	2
24	PF180-00.00.14	RONDELLE Ø22XØ8X2	4
25	DIN 985	ÉCROU M 8	2
26	DIN 985	ÉCROU M10	2
27	PF180-00.00.06	BLOC	1
28	PF180-00.00.12	AXE	2
29	PF180-00.10.00	VIS M10X145	1



MSH .00.00.00 TABLE DE COUPE DE TENON POUR MACHINE À TABLE DE FORMATAGE (OPTION)

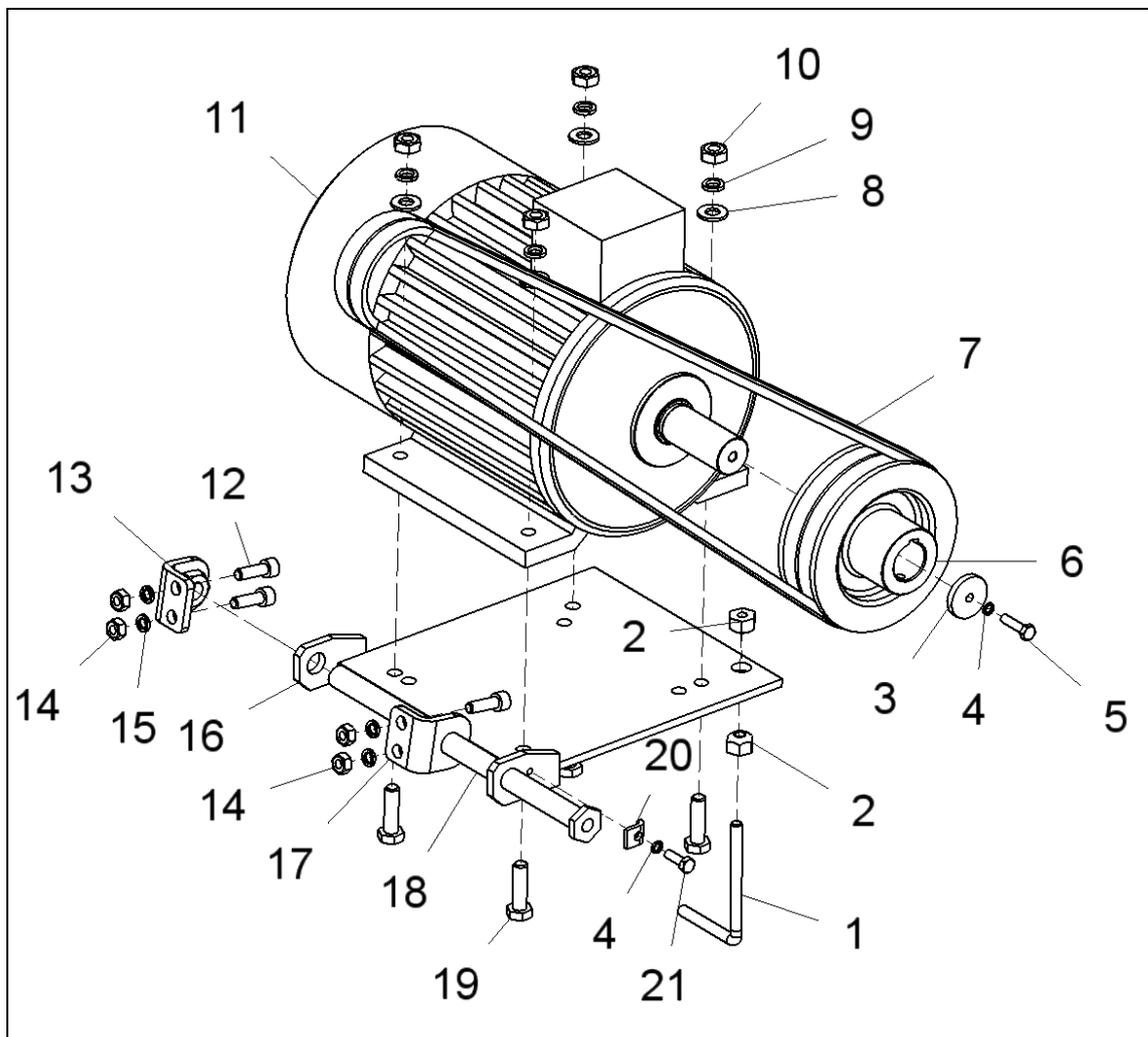
1	MSH.25.01.00	GUIDE	1
2	DIN 913	VIS SANS TÊTE M 6	2
3	DIN 934	ÉCROU M6	2
4	A583-65-M8-25	MANETTE M8X25	1
5	MSH.25.00.02	ÉCROU	1
6	MSH.00.00.21	CLAVETTE	1
7	DIN 913	VIS SANS TÊTE M 8X10	1
8	MSH.00.00.22	AXE - GUIDE	1
9	MSH.00.00.09	TABLE MOBILE	1
10	S315.46.00.00.05	CLAVETTE CARRE	2
11	MSH.00.01.00	SUPPORT	1
12	MSH.00.00.02	PROTECTEUR	2
13	DIN 963A	VIS M 6X20	4
14	A582-65-M8	MANETTE M8	2
15	DIN 912	VIS M 6X16	3
16	MSH.00.00.03	FER ANGULAIRE	2
17	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-6H	8
18	DIN 934	ÉCROU M6	4
19	MSH.00.00.14	COLONNE	1
20	A583-65-M8-35	MANETTE M8X35	1
21	UN 732	RONDELLE $\varnothing 35 \times \varnothing 9 \times 2,5$	1
22	T1304	ESCALE 60-0-60°	1
23	DIN 7337 A	RIVET AVEUGLE ÉTANCHE $\varnothing 2,4 \times 6$	2
24	A583-65-M8-20	MANETTE M8X20	2
25	DIN 125A	RONDELLE M8	2
26	LVF 00.00.00.10	BASE	1
27	DIN 933	BOULON M6X10	1
28	DM5-401.91.50.22	EXCENTRIQUE	1
29	LVC600.27.00.00	DISPOSITIF DE SERRAGE	1
30	MSH.00.11.24	PROFIL L=550	1

31	MSH.00.11.25	CERCLE 15X3 L=548	1
32	DIN 551	VIS SANS TÊTE M 4X5	1
33		RÈGLE 0-600 GAUCHE - DROITE	1
34	F178-40-M8-30	MANETTE ÉTOILE ø40 M8X30	1
35	S315.46.00.00.05	CLAVETTE CARRE	1
36	TS315.21.02.02.00	L'APPUI	2
37	DIN 7337A	RIVET AVEUGLE ÉTANCHE ø4X8	2
38	S2300.13.00.00.22	PROFIL COURT	1
39	DIN 913	VIS SANS TÊTE M 8X16	2
40	LVC1219 X.00.00.09	CLAVETTE CARRE	1
41	DIN 7991	VIS M 8X16	2
42	MSH.00.11.32	SUPPORT	1
43	S2300.13.00.00.10-01	PLATINE	1
44	MSH.00.11.02	ÉCLISSE 15X30 L=630	1
45	MSH.00.11.06	TUBE RECTANGULAIRE	1
46		RÈGLE 0-600 GAUCHE - DROITE	1



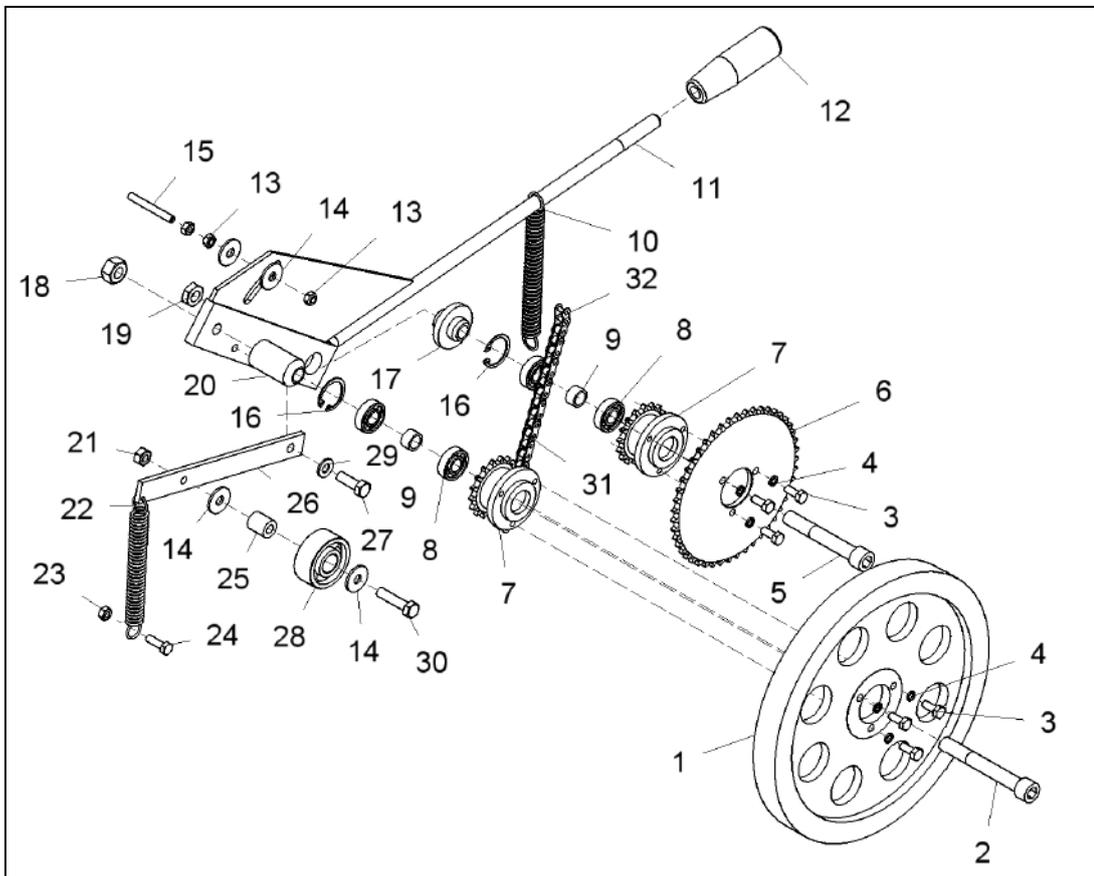
FDM5-321.90.00.00 COUPE-CIRCUIT POUR COUPE MORTAISE \varnothing 320 (OPTION)

1	FDM5-321.90.00.11	ANGLE DROIT	1
2	FDM5-321.90.00.03	COUVERCLE AVANT	1
3	F175-40-M8-25	MANETTE ÉTOILE \varnothing 40 M8X25	2
4	DIN 125A	RONDELLE AM 8	6
5	FDM5-321.90.00.13	ANGLE GAUCHE	1
6	DIN 7981	VIS À BOIS \varnothing 4X10	8
7	FDM5-321.08.00.12	CLAVETTE	2
8	F178-40-M8-20	MANETTE ÉTOILE \varnothing 40 M8X20	2
9	FDM5-321.90.00.03	COUVERCLE SUPÉRIEUR	1
10	FDM5-321.90.10.00	CORPS	1
11	F178-40-M8-30	MANETTE ÉTOILE \varnothing 40 M8X30	2
12	DIN 934	ÉCROU M8	2



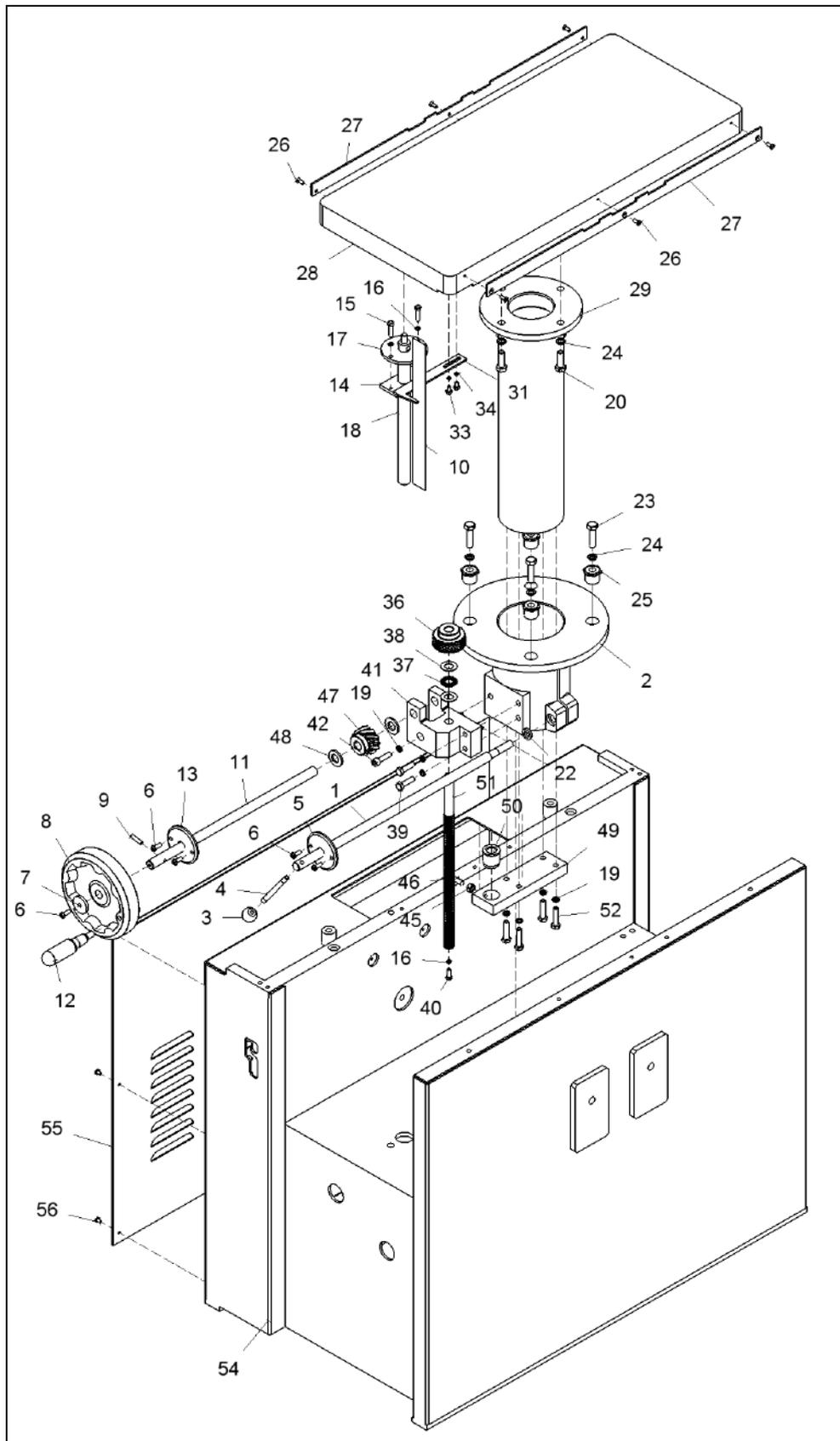
FS32N.11.00.00 MOUVEMENT CENTRAL

1	FS 32N.11.00.01	TENDEUR	1
2	FS 32N.11.00.02	ÉCROU AUTOMATIQUE	2
3	PM	RONDELLE $\varnothing 32 \times \varnothing 6,5 \times 5$	1
4	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-6H	2
5	DIN 933	BOULON M6X25	1
6	ADF 321.20.00.64-01	POULIE A COURROIE	1
7		COURROIE 13X8 L=1400	2
8	DIN 125 A	RONDELLE AM 10	4
9	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-10H	4
10	DIN 934	ÉCROU M10	4
11	AT100L2	MOTEUR ÉLECTRIQUE B3	1
12	DIN 912	VIS M8x25	8
13	FS32N.11.15.00	OREILLE INTERNE	1
14	DIN 934	ÉCROU M8	4
15	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	4
16	FS32N.11.04.00-01	BERCEAU	1
17	FS32N.11.00.13-01	OREILLE EXTERNE	1
18	FS 32N.11.16.00	AXE	1
19	DIN 933	BOULON M10X35	4
20	FS 32N.11.00.12	PROFIL DE SERRAGE	1
21	DIN 933	BOULON M6X20	1



FS32N.17.00.00 TRANSMISSION DE LA RABOTEUSE – A FROTTEMENT

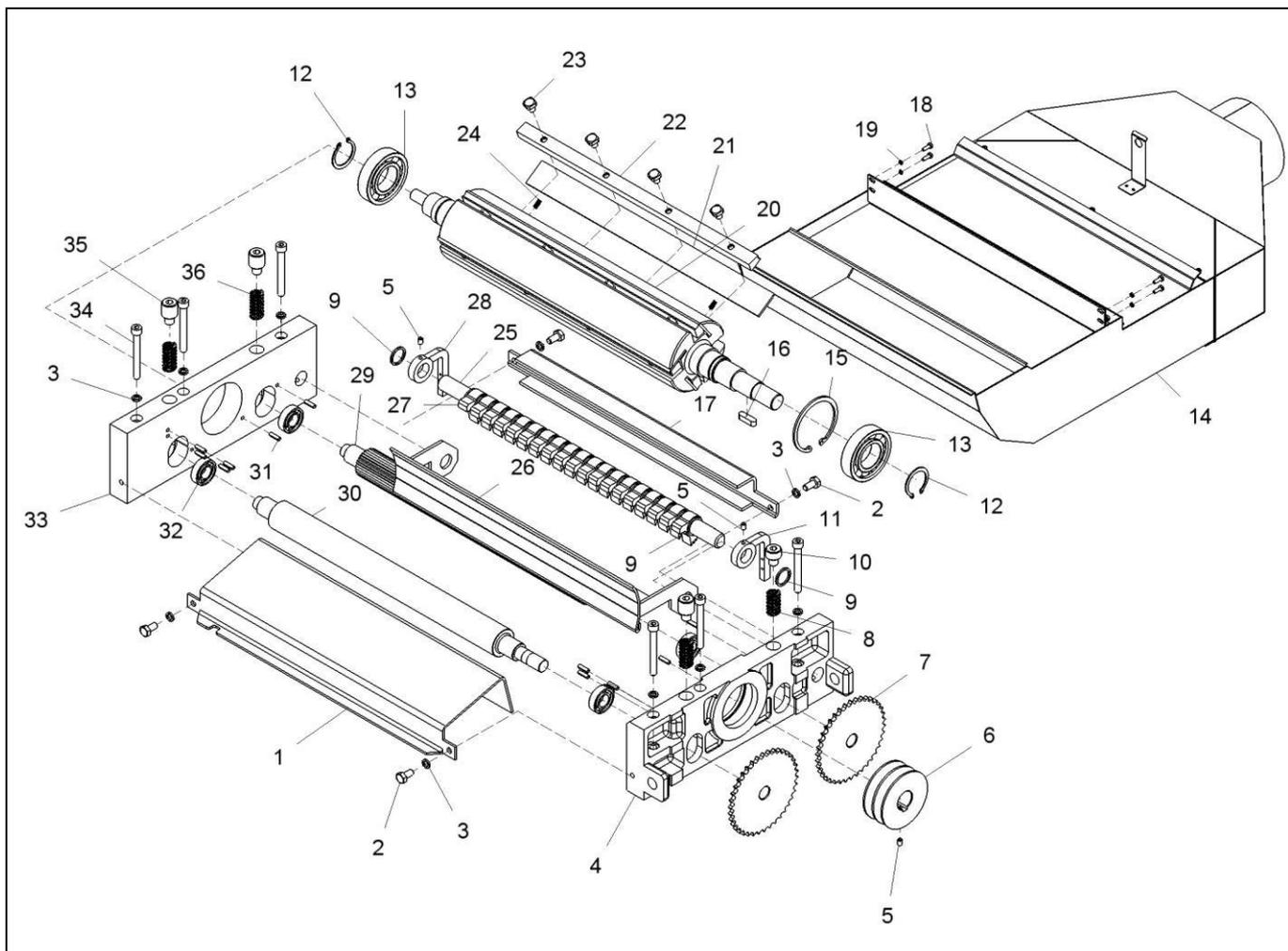
1	FS 32N.17.19.00	RONDELLE DE CAOUTCHOUC	1
2	FS 32N.17.00.22	VIS LONG	1
3	DIN 933	BOULON M 6x16	6
4	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-6H	6
5	FS 32N.17.00.29	VIS COURT	1
6	FS 32N.17.00.17	ROUE A CHAÎNE Z=47	1
7	FS 32N.17.00.24	ROUE A CHAÎNE Z=17	2
8		ROULEMENT RADIAL A BILLE 6001-ZZ	4
9	FS 32N.17.00.25	DOUILLE DE PROLONGEMENT	2
10	DM5-401.20.00.60	RESSORT	1
11	FS 32N.17.27.00	LEVIER DE CONTACT	1
12	M138-80-M12	MANETTE	1
13	DIN 985	ÉCROU M 6	2
14	DIN 9021 A	RONDELLE M 8	4
15	DIN 913	VIS SANS TÊTE M 6X50	1
16	DIN 472	CIRCLIP INTÉRIEUR ø28	2
17	FS 32N.17.00.31	DOUILLE DE SUPPORT	1
18	DIN 934	ÉCROU M12	1
19	DIN 439	ÉCROU M12	1
20	FS 32N.17.00.26	DOUILLE	1
21	DIN 934	ÉCROU M8	2
22	DM5-401.20.00.60	RESSORT	1
23	DIN 934	ÉCROU M6	2
24	DIN 933	BOULON M6X20	1
25	FS 32N.17.00.11	DOUILLE	1
26	FS 32N.17.00.09	LEVIER DE TENSION	1
27	DIN 933	BOULON M 8X25	1
28		ROULEMENT RADIAL A BILLE 62303-2RS	1
29	DIN 125A	RONDELLE AM 8	1
30	DIN 933	BOULON M 8X35	1
31	06B-1	CHAÎNE- t=9.525 , 101 ANN	1
32	06B-1	PARTIE DE CONNEXION POUR CHAÎNE -t=9.525	1



FS32N.10.00.00 – SOULÈVEMENT DE LA TABLE DE TRAVAIL DE LA RABOTEUSE

1	FS32N.10.00.01	ARBRE DE STOPPAGE	1
2	ADM410.30.00.02	CYLINDRE DE GUIDAGE	1
3	DIN 319	BOULE 20	1
4	DM5-321.30.00.29	GOUJON	1
5	FS32N.10.00.05	BRIDE	1
6	DIN 7380	VIS A TÊTE BOMBE M6X16	5
7		RONDELLE $\varnothing 32 \times \varnothing 6.5 \times 5$	2
8	FS32N.10.00.08	MANDRIN $\varnothing 160 / \varnothing 16$	1
9	FS32N.10.00.09	CLAVETTE $\varnothing 6$	1

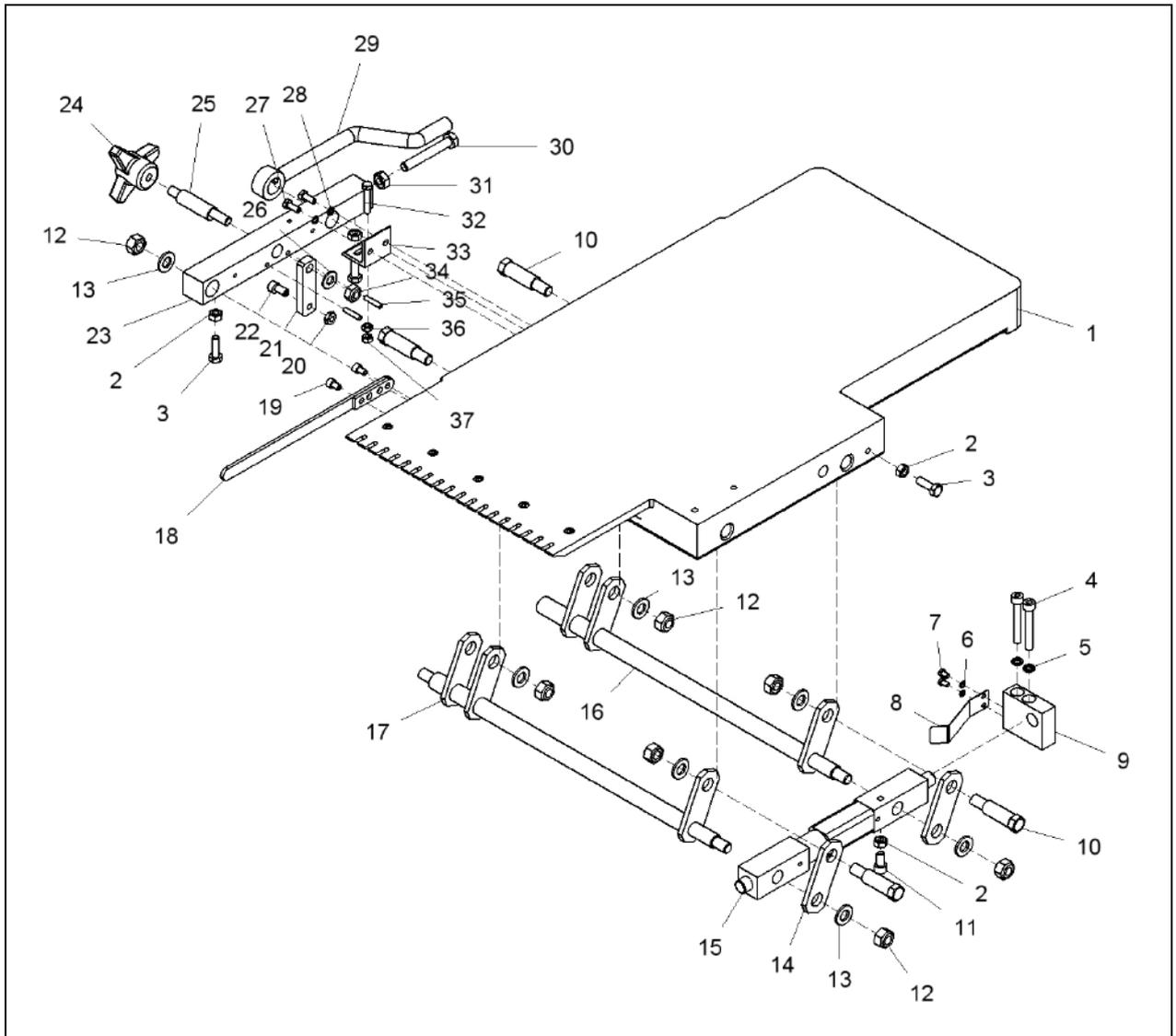
10	FS32N.10.00.11	ARBRE	1
12	M129-90-M10	MANETTE	1
13	FS32N.10.00.13	BRIDE	1
14	ADM320.30.00.28	BARRE	1
15	DIN 931	BOULON M6 X 25	2
16	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-6H	3
17	DM5-321.30.00.09	BRIDE	1
18	FS32N.10.00.18	POUTRE	1
20	DIN 912	VIS M8X50	5
21	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	9
22	FS32N.10.00.22	RONDELLE	1
23	DIN 931	BOULON M10X40	4
24	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-10H	4
25	DM5-401.31.00.48	VIS CREUSE	4
26	DIN 963 A	VIS 1A M5X10	6
27	ADM410.30.00.07	PROFIL DE GUIDAGE	2
28	FS32N.10.00.28	TABLE DE TRAVAIL	1
29	FS32N.10.00.29	PALIER	1
31	FS32N.10.00.31	AIGUILLE	1
33	DIN 931	BOULON M5X10	2
34	DIN 125 A	RONDELLE AM5	2
35	DIN 1481	GOUPILLE ELASTIQUEø5X26	2
36	FS32N.10.00.36	ROUE DENTE Z=22	1
37	DIN 5405	ROULEMENT AXIAL AXK 1528	1
38	UN T 426	RONDELLE AXIALE AS 1528	2
39	DIN 931	BOULON M8X30	2
40	DIN 931	BOULON M6X16	1
41	FS32N.10.00.41	CONSOLE HAUT	1
42	DIN 912	VIS M8X30	1
45	DIN 934	ÉCROU M8	1
46	DIN 553	VIS SANS TÊTE M8X25	1
47	FS32N.10.00.47	ROUE DENTE Z=11	1
48	FS32N.10.00.48	RONDELLE	2
49	FS32N.10.00.49	CONSOLE BAS	1
50	FS32N.10.00.50	RONDELLE EN LAITON	1
51	FS32N.10.00.51	VIS TRL8X4	1
52	DIN 931	BOULON M8X35	4
53	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-12H	1
54	FS32N.05.00.00	CORPS	1
55	FS32N.00.12.00	COUVERCLE ARRIÈRE	1
56	DIN 84	VIS M5X16	8



FS32N.16.00.00 ENSEMBLE ARBRE

1	FS32N.16.00.32	ÉCRAN	1
2	DIN 933	BOULON M 8X16	4
3	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	10
4	FS 32N.16.00.09	COTE DROITE	1
5	DIN 913	VIS SANS TÊTE M6X8	3
6	FS 32N.16.00.11	RONDELLE A COURROIE	1
7	FS 32N.16.00.05	ROUE A LA CHAIN Z=38	2
8	DM5-401.20.00.27	RESSORT	1
9	DM5-321.20.00.34	RONDELLE	41
10	DM5-321.20.00.26	BOUCHON	1
11	FS 32N.16.10.00	ÉPAULE GAUCHE	1
12	DIN 471	CIRCLIP EXTÉRIEUR Ø35	2
13		ROULEMENT RADIAL À BILLE 6207-ZZ	2
14	FS32N.09.00.00	CARTER CHASSE COPEAUX	1
15	DIN 472	CIRCLIP INTÉRIEUR Ø72	1
16	DIN 6885A	GOUJON 8X7X28	1
17	FS 32N.16.00.22	BUTÉE	1
18	DIN 84	VIS M 4X12	4
19	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-4H	4
20	FS32N.16.00.19-Ø24G	CYLINDRE À LAME	1
21		LAME RETOURNABLE HSS 320X30X3	3
22	FS 41N.16.00.27G	COIN	3
23	FS 41N.16.00.28G	BOULON DE SERRAGE	12
24	FS 41N.16.00.24G	RESSORT	6
25	FS32N.16.00.08	AXE	1
26	FS 32N.16.24.00	RIDEAU	1
27	DM5-401.20.00.36	COIN	15
28	FS 32N.16.17.00	ÉPAULE DROITE	1
29	FS32N.16.00.35	ARBRE A CRAN	1
30	FS32N.16.00.07	ARBRE LISSE	1
31	DIN 1481	GOUPILLE À RESSORT Ø 5X16	12
32		ROULEMENT RADIAL À BILLE 6003-ZZ	4

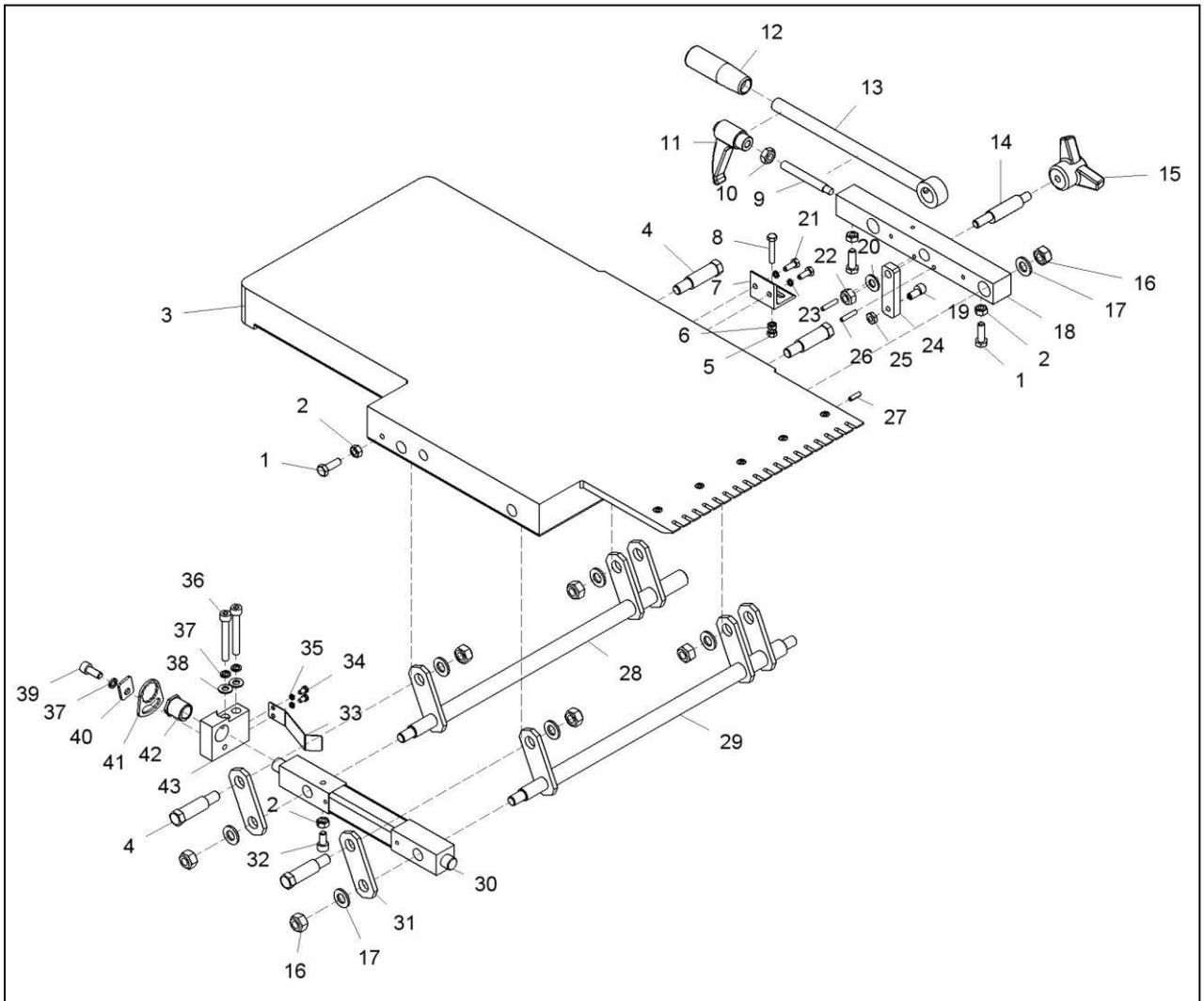
33	FS 32N.16.00.18	COTE GAUCHE	1
34	DIN 912	VIS M 8X70	6
35	DM5-401.20.00.26	BOUCHON	3
36	DM5-401.20.00.27-01	RESSORT	3



FS32N.01.00.00 TABLE DE TRAVAIL ARRIÈRE

1	FS32N.01.06.00	TABLE DE TRAVAIL ARRIÈRE	1
2	DIN 934	ÉCROU M8	4
3	DIN 933	BOULON M 8X25	3
4	DIN 912	VIS M8x55	2
5	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	2
6	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-5H	2
7	DIN 84	VIS M 5X 8	2
8	FS32N.01.00.41	RESSORT - LOQUET	1
9	FS32N.01.00.38	OREILLE	1
10	FS32N.01.00.07	BOULON LONGUE	4
11	DIN 912	VIS M8x16	1
12	DIN 985	ÉCROU M 12	7
13	DIN 125 A	RONDELLE AM12	7
14	FS32N.01.00.10	LATTE DROITE	2
15	FS32N.01.00.11	AXE ARRIÈRE	1
16	FS41N.01.15.00	ARTICULATION ARRIÈRE	1
17	FS41N.01.16.00	ARTICULATION AVANT	1
18	FS32N.01.05.00	LATTE RETENUE	1
19	DIN 912	VIS M 6x10	2
20	DIN 439	ÉCROU M 8	1
21	FS32N.01.00.22	LATTE DE SERRAGE	1
22	FS32N.01.00.21	EXCENTRIQUE AJUSTEUR	1
23	FS32N.01.00.13	LATTE ARRIÈRE	1

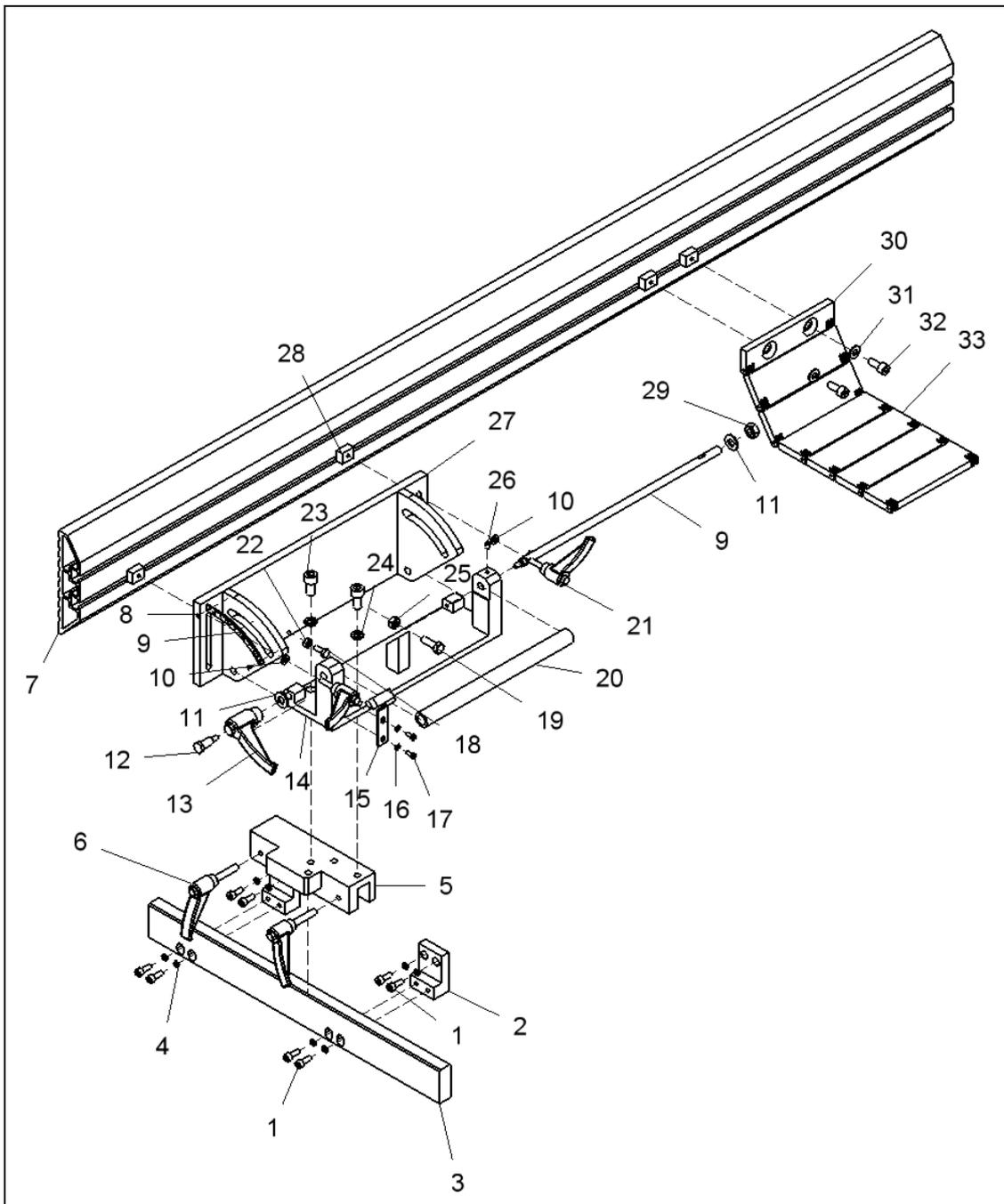
24	F761-85-M10	MANETTE TRICORNE	1
25	FS32N.01.00.23	EXCENTRIQUE DE SERRAGE	1
26	DIN 125 A	RONDELLE AM 10	1
27	DIN 933	BOULON M 6x16	2
28	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-6H	2
29	FS32N.01.44.00	LEVIER ARRIERE	1
30	DIN 931	BOULON M10X70	1
31	DIN 934	ÉCROU M10	1
32	DIN 931	BOULON M6X35	1
33	FS32N.01.00.30	ÉQUERRE DE BUTÉE	1
34	DIN 985	ÉCROU M10	1
35	DIN 1481	GOUPILLE A RESSORT	2
36	DIN 985	ÉCROU M 6	1
37	DIN 934	ÉCROU M6	1



FS32N.07.00.00 TABLE DE TRAVAIL AVANT

1	DIN 933	BOULON M 8X25	3
2	DIN 934	ÉCROU M8	4
3	FS32N.07.19.00	TABLE DE TRAVAIL AVANT	1
4	FS32N.01.00.07	BOULON LONGUE	4
5	DIN 934	ÉCROU M6	1
6	DIN 985	ÉCROU M 6	1
7	FS32N.01.00.30	ÉQUERRE DE BUTÉE	1
8	DIN 931	BOULON M6X35	1
9	FS32N.07.00.39	GOUJON M10X80	1
10	DIN 934	ÉCROU M10	1
11	A582-80-M10	MANETTE M10	1
12	M146-90 D16	MANETTE B16	1
13	FS32N.07.42.00	LEVIER AVANT	1
14	FS32N.01.00.23	EXCENTRIQUE DE SERRAGE	1
15	F761-85-M10	MANETTE TRICORNE	1

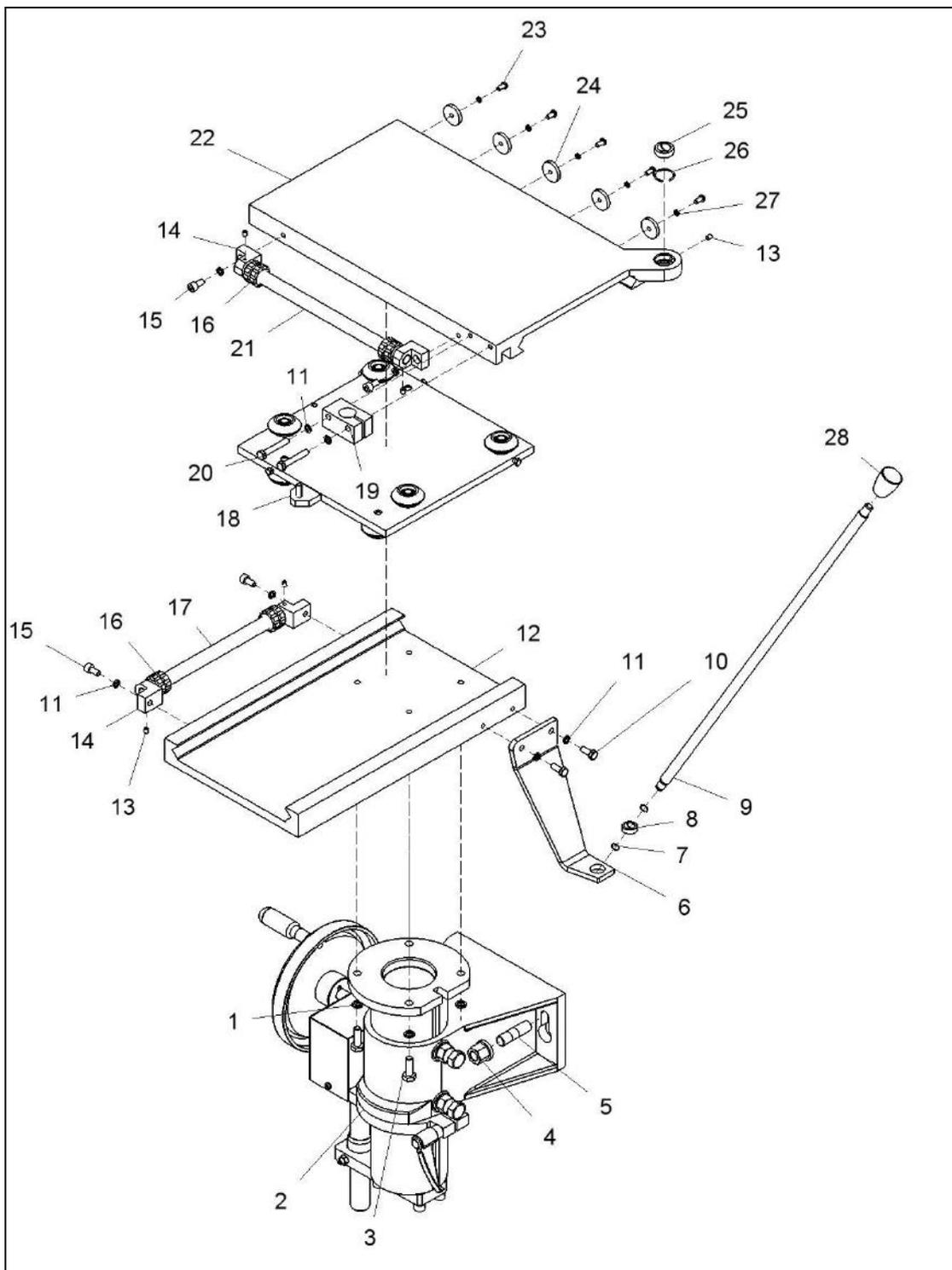
16	DIN 985	ÉCROU M 12	7
17	DIN 125 A	RONDELLE AM12	7
18	FS32N.07.00.09	LATTE AVANT	1
19	FS32N.01.00.21	EXCENTRIQUE AJUSTEUR	1
20	DIN 125 A	RONDELLE AM 10	1
21	DIN 933	BOULON M 6x16	2
22	DIN 985	ÉCROU M10	1
23	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-6H	2
24	FS32N.01.00.22	LATTE DE SERRAGE	1
25	DIN 439	ÉCROU M 8	1
26	DIN 1481	GOUPILLE A RESSORT Φ 5X24	2
27	DIN 1481	GOUPILLE A RESSORT Φ 5X16	1
28	FS41N.01.15.00	ARTICULATION ARRIÈRE	1
29	FS41N.01.16.00	ARTICULATION AVANT	1
30	FS32N.07.00.22	AXE AVANT	1
31	FS32N.01.00.10	LATTE DROITE	2
32	DIN 912	VIS M8x16	1
33	FS32N.01.00.41	RESSORT - LOQUET	1
34	DIN 84	VIS M 5X 8	2
35	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-5H	2
36	DIN 912	VIS M 8X60	2
37	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	3
38	DIN 125A	RONDELLE M8	2
39	DIN 912	VIS M8x20	1
40	FS32N.07.34.04	LATTE PRESSE	1
41	FS32N.07.34.03	LATTE DE RÈGLE	1
42	FS32N.07.34.02	DOUILLE EXCENTRIQUE	1
43	FS32N.07.34.01	OREILLE DE RÈGLE	1



K5-32.11.00.00.00 GUIDER DE LA DÉGAUCHISSAGE

1	DIN 912	VIS M 6X16	8
2	DM5-321.03.00.07	CONSOLE	2
3	K5-32.11.00.00.04	GUIDE	1
4	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-6H	8
5	DM5-321.03.00.08A-03	CORPS	1
6	A583-65-M8-40	MANETTE M8X40	2
7	K5-32.11.00.00.06	TE L=1500	1
8	DIN 7337 A	RIVET AVEUGLE ø2,4X4	2
9	LK.00.00.02	GOUJON	1
9	K5-32.11.00.00.17	RÈGLE 45-90	1
10	DIN 125 A	RONDELLE AM 6	2
11	DIN 125 A	RONDELLE AM 10	2
12	LK.00.00.05	VIS	2
13	A582-80-M10	MANETTE M10	1
14	K5-32.11.21.00.00	BASE	1
15	K5-32.11.00.00.18	FLÈCHE	1
16	DIN 125A	RONDELLE AM 4	2
17	DIN 84	VIS M 4X10	2
18	DIN 933	BOULON M6X16	1
19	DIN 933	BOULON M 8x25	1
20	LK.00.00.01	TUBE 20X3	1

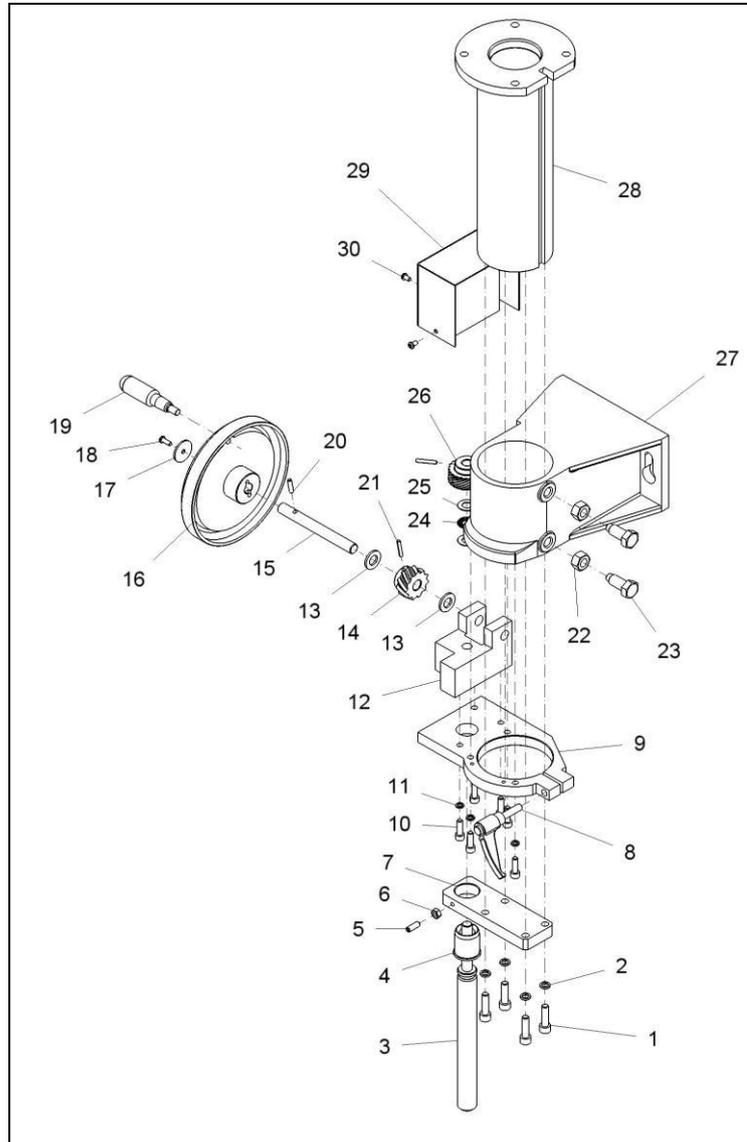
21	A583-65-M6-25	MANETTE M6X25	2
22	DIN 934	ÉCROU M6	1
23	DIN912	VIS M10x20	2
24	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-10H	2
25	DIN 934	ÉCROU M8	1
26	DIN 914	VIS SANS TÊTE M 6X10	1
27	K5-32.11.24.00.00	BRAS	1
28	LK.00.00.13	CLAVETTE	4
29	DIN 934	ÉCROU M10	1
30	ATTACCO	PROTECTEUR DÉGAUCHISSAGE	1
31	DIN 125A	RONDELLE AM 8	2
32	DIN 912	VIS M 8x20	2
33	ELEMENTO	PROTECTEUR DÉGAUCHISSAGE	6



DM5-321.40P.00.00-01 PERCEUSE

1	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-10H	4
2	DM5-321.40.10.00-01	MÉCANISME POUR RELÈVEMENT	1
3	DIN 933	BOULON M10X30	4
4	DIN 6331	ÉCROU M16	2
5	DM5-321.40.00.42	GOUJON BAIONETTE	2
6	DM5-401.40.00.24 N	SERRER	1
7	DIN 7993A	BAGUE D'ARBRE Ø12	2
8		ROULEMENT CHARNIER SH 12	1
9	DM5-401.40.00.13 N	LEVIER ÉLONGER	1
10	DIN 933	BOULON M8X20	2
11	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	8
12	DM-321.40P.00.02-02	BASE	1
13	DIN 913	VIS DE BLOQUÉ M6X8	5
14	DPM 250.02.00.34A	ÉQUERRE	4
15	DIN 912	VIS M8X20	4
16	DPM 250.02.00.05A1	ÉCROU M20	8

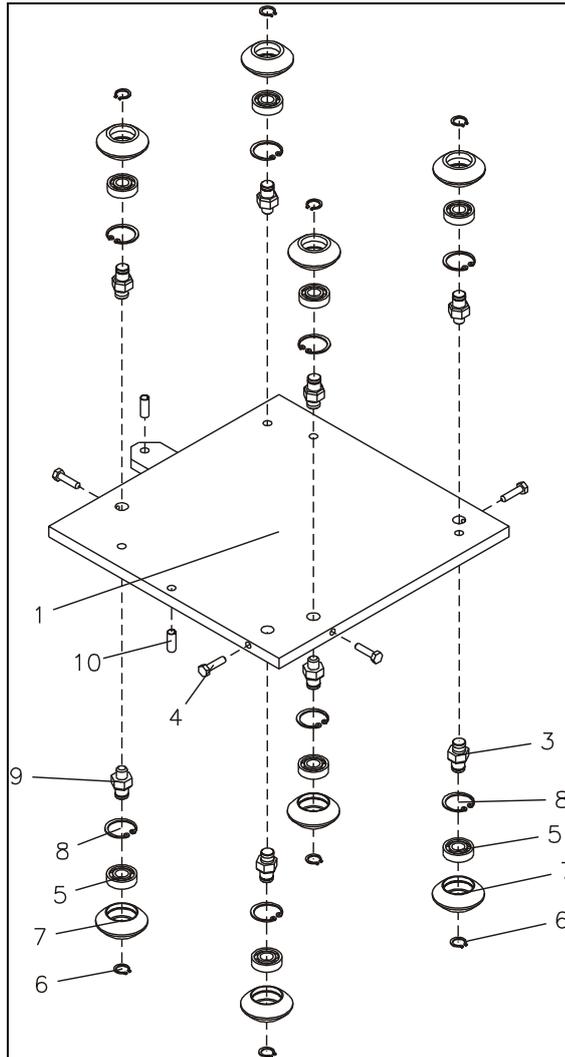
17	DM5-321.40.00.37	VIS COURT	1
18	DM5-321.40P.20.00	CORPS INTERMÉDIAIRE	1
19	DM5-321.40.00.07	CORPS	1
20	DIN 933	BOULON M12	2
21	DPM 250.02.00.35	VIS ÉLONGER	1
22	DM5-321.40P.00.14-03	TABLE	1
23	ISO 7380	VIS M6X12	5
24	PM	RONDELLE Ø32XØ6,5X5	5
25		ROULEMENT CHARNIER SH 15	1
26	DIN 7993B	BAGUE D'ARBRE Ø28	1
27	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-6H	5
28		MANETTE I107-32 M12	1



DM5-321.40.10.00-01 MÉCANISME POUR RELÈVEMENT

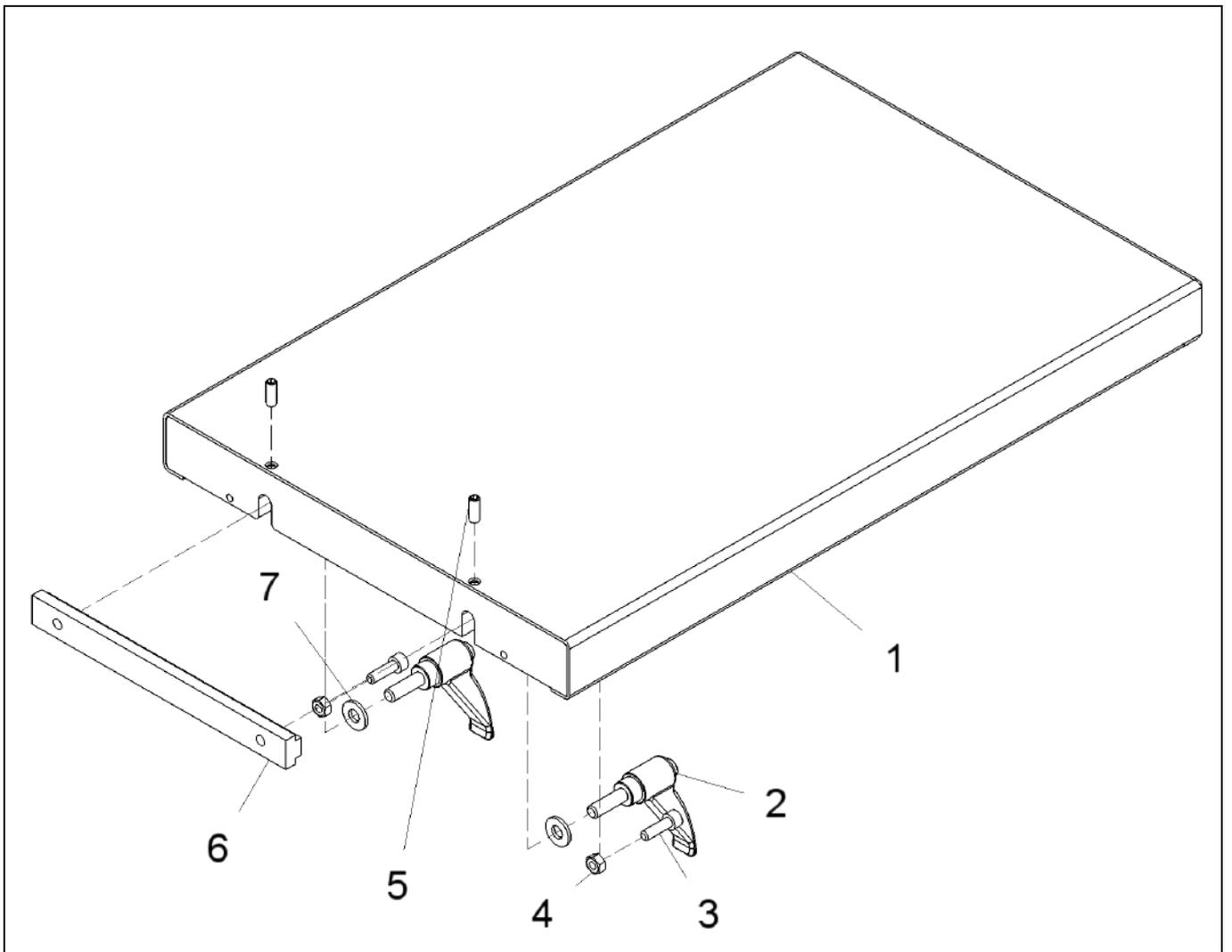
1	DIN 912	VIS M10X35	4
2	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-10H	4
3	DPM 250.02.10.11-03	VIS	1
4	DPM 250.02.10.29-02	ÉCROU Tr28x5	1
5	DIN 914	VIS DE BLOQUÉ M 8X25	1
6	DIN 934	ÉCROU M8	1
7	DPM 250.02.10.12-02	CONSOLE INFÉRIEUR	1
8	A583-80-M10-40	MANETTE M10X40	1
9	DPM 250.02.10.09	PLAQUE	1
10	DIN 912	VIS M8X20	6
11	DIN 7980	RONDELLE A RESSORT 2-8H	6
12	DPM 250.02.10.10-02	CONSOLE SUPÉRIEUR	1
13	FS 32N.10.00.48	RONDELLE	2
14	FS 32N.10.00.47	ROUE DENTE Z=11	1

15	DPM 250.02.10.19-02	ARBRE	1
16	FS32N.10.00.08	MANDRIN Ø160	1
17	UN 732	RONDELLE Ø 7XØ35X2,5	1
18	ISO 7380	VIS M6X16	1
19	GN698-KU-24-M10	MANETTE POUR MANDRIN	1
20	FS 32N.10.00.09	GOUPILLE Ø6	1
21	DIN 1481	GOUPILLE A RESSORT ø5X30	2
22	DIN 934	ÉCROU M16	2
23	DM5-321.41.10.33	VIS GUIDE	2
24		ROULEMENT AXIAL 1528	1
25		RONDELLE ROULEMENT 1528	2
26	FS 32N.10.00.36	ROUE DENTE Z=22	1
27	DM5-321.40.10.35-02	CORPS	1
28	DPM 250.02.10.32-03	PIGNON	1
29	DPM 250.02.10.10.00	BOÎTE	1
30	ISO 7380	VIS M 6X10	2



DPM 250.02.20.00 CORPS INTERMÉDIAIRE

1	DPM 250.02.20.01-01	PLAQUE	1
2	DPM 250.02.20.06	ÉCLISSE	1
3	DM5 321.40.20.07-01	AXE EXCENTRIQUE	4
4	DM5-321.40.20.08-01	BOULON DE BLOQUER	4
5		ROULEMENT 6001	8
6	DIN 471	BAGUE D'ARBRE ø12	8
7	DM5 321.40.20.02	GALET	8
8	DIN 472	BAGUE D'OUVERTURE ø28	8
9	DM5 321.40.20.04-01	AXE	4
10	DIN 1481	GOUPILLE A RESSORT Ø8X20	2



K5-32.00.29.00.00 TABLE CONSOLE

1	K5-32.00.29.01.00	TABLE	1
2	A583-65-M8X25	MANETTE M8X25	2
3	DIN 912	VIS M 6x20	2
4	DIN 934	ÉCROU M6	2
5	DIN 913	VIS SANS TÊTE M6X16	2
6	K5-32.00.29.00.02	GLISSIÈRE	1
7	DIN 134	RONDELLE M 8	2